

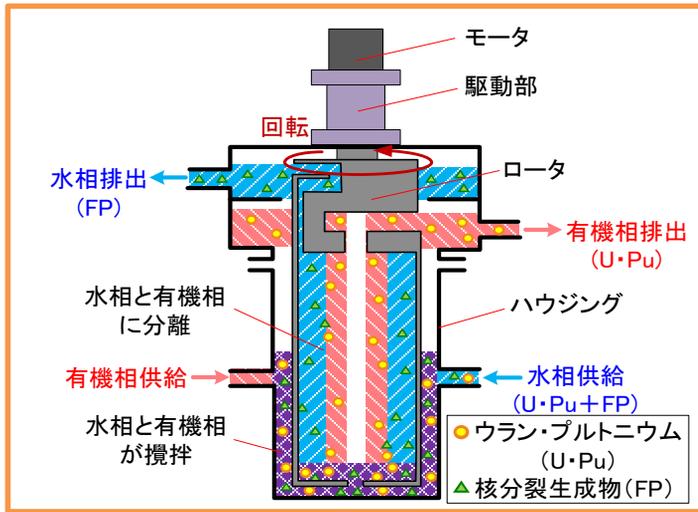
# 次世代サイクル技術開発 - 将来再処理に向けた機器の開発 -

## 【将来再処理工場に求められる要件】

- ✓核拡散抵抗性を向上 (Puを単離させない)
- ✓軽水炉燃料だけでなくMOX燃料等も再処理可能
- ✓効率的なプロセス (工程の削減)
- ✓地層処分期間の低減等に向けたMA等の回収



溶媒抽出工程に適用する装置として遠心抽出器を開発中



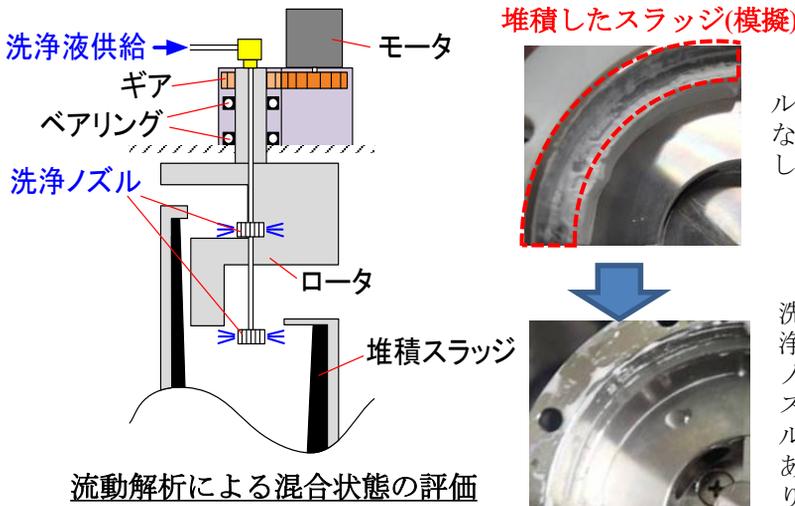
遠心抽出器の構造  
(上：外観、左：概略図)



国際会議出席のため  
会場に向かう出張者

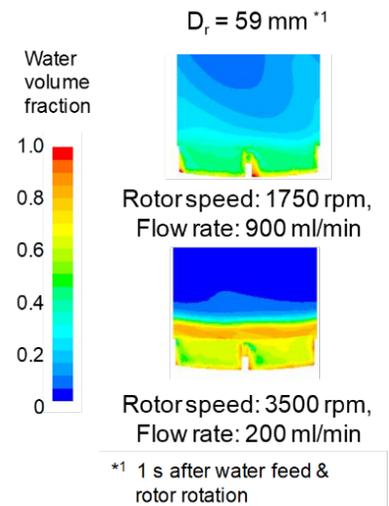
## 【遠心抽出器の研究開発内容】

- 新プロセスの適用に向けた構造の最適化
- 機器の信頼性能向上に向けた取り組み (駆動部の耐久性向上、耐スラッジ性能の向上等)
- 効率的な研究開発手法の構築 (流動解析手法の適用等)



流動解析による混合状態の評価

洗浄ノズル適用による耐スラッジ性能の向上検討  
(左：洗浄ノズル概略、右：洗浄ノズルによる効果)



流動解析による混合状態の評価