

高速増殖原型炉もんじゅ 性能試験(炉心確認試験)  
 実施状況

13:00現在

概要  
 制御棒価値確認試験、中性子計装特性確認を、計画通り安全に実施している。

プラント 状態	異常なし。 1次主冷却系流量 約49% 1次主冷却系温度 約200℃ 2次主冷却系流量 約7%(ポニーモータ運転) 2次主冷却系温度 約200℃	備考
性能試験 実施状況	<p>【昨日(5/8)の実績】</p> <p>08:03 制御棒価値確認開始                  10:36 原子炉臨界                  11:20 燃焼係数評価開始(プルトニウム241がアメリカシウム241に自然崩壊する影響の評価)                  11:33 燃焼係数評価終了                  11:50 制御棒2本(CCR1 FCR1) 全挿入完了                  14:39 臨界後のプラント操作等終了(5/8の試験終了)</p> <p>【本日の実施状況】</p> <p>09:55 制御棒価値確認開始。                  中性子計装特性確認開始。</p> <p>中性子計装特性確認終了後、核出力校正確認を実施する。                  本日の試験終了は、午前0時以降となる予定。</p> <p>中性子計装特性確認:原子炉の中性子を測定する検出器の特性を確認する。                  核出力校正確認:原子炉が停止している時と原子炉を起動する時に使用する中性子計装と、引き続き定格出力時まで使用する中性子計装により、停止時から定格出力まで連続的に中性子を測定することができることを確認する。</p> <p>【明日の予定】</p> <p>制御棒価値確認を実施する。                  圧力損失変化評価(1次主冷却系に冷却材を循環させるために必要な圧力差の経時変化評価)を実施する。</p>	備考
その他	5/8 13時~5/9 13時の警報発報 全7件 不適合管理の対象となるもの 0件 不適合管理の対象とならないもの 7件 ・1次メンテナンス冷却系予熱温度高(5/8 16時45分頃) ・2次主冷却系Aループ タンクベーパーラップ出口温度低 (5/9 7時49分頃) ・その他5件	備考

炉心確認試験工程

		6日(木)	7日(金)	8日(土)	9日(日)	10日(月)	11日(火)	12日(水)	13日(木)	14日(金)	15日(土)	
性能試験 工程	プラント操作を伴う試験	①制御棒価値確認										
	プラント操作を伴わない試験				②中性子計装特性確認							
					③核出力校正確認							
			⑦圧力損失変化評価				⑩空間線量当量率確認					
				⑧燃焼係数評価								