

5. 3. 9 孔曲がり測定

孔曲がり測定については、表 5.3.2 に方位傾斜測定結果を示した。表にしめされるように、本孔は方位・傾斜とも大きな変移もなく良好である。傾斜の最大は、孔底付近(715 mabh) で $0^{\circ} 30'$ の変移にとどまっている。

表 5.3.2 方位傾斜測定結果

深度 (mabh)	方位	傾斜		深度 (mabh)	方位	傾斜	
50	N54W	0°	$06'$	390	N41E	0°	$06'$
60	N40W	0°	$06'$	400	N46E	0°	$06'$
70	N52W	0°	$06'$	410	—	0°	$00'$
80	N49W	0°	$06'$	420	—	0°	$00'$
90	N74W	0°	$06'$	430	—	0°	$00'$
100	W	0°	$06'$	440	—	0°	$00'$
110	—	0°	$00'$	450	—	0°	$00'$
120	—	0°	$00'$	460	S44W	0°	$06'$
130	S31W	0°	$06'$	470	S49W	0°	$30'$
140	S50W	0°	$06'$	480	S60W	0°	$06'$
150	S53W	0°	$06'$	490	S66W	0°	$24'$
160	S55W	0°	$06'$	500	S69W	0°	$24'$
170	S23W	0°	$06'$	507	S61W	0°	$18'$
180	S44E	0°	$12'$	510	N63W	0°	$36'$
190	S74E	0°	$30'$	520	N57W	0°	$36'$
200	S62E	0°	$06'$	530	N53W	0°	$36'$
210	S6E	0°	$06'$	540	N47W	0°	$30'$
220	S30E	0°	$54'$	550	N43W	0°	$18'$
230	S36E	1°	$00'$	560	N42W	0°	$12'$
240	S39E	0°	$36'$	570	N41W	0°	$12'$
250	S25E	0°	$06'$	580	N44W	0°	$12'$
260	S70E	0°	$06'$	590	N54W	0°	$18'$
270	S42E	0°	$24'$	600	S86W	0°	$06'$
278	S46E	0°	$18'$	610	S77W	0°	$12'$
280	N30W	0°	$36'$	620	S63W	0°	$18'$
290	N40W	0°	$36'$	630	S45W	0°	$06'$
300	N29W	0°	$42'$	640	S80W	0°	$06'$
310	N19W	0°	$36'$	650	N85W	0°	$06'$
320	N11W	0°	$24'$	660	S80W	0°	$06'$
330	N6W	0°	$24'$	670	S63W	0°	$12'$
340	N6W	0°	$06'$	680	S62W	0°	$12'$
350	N12E	0°	$06'$	690	S70W	0°	$18'$
360	N33E	0°	$06'$	700	S67W	0°	$18'$
370	N33W	0°	$06'$	710	S72W	0°	$24'$
380	N44E	0°	$06'$	715	S75W	0°	$30'$