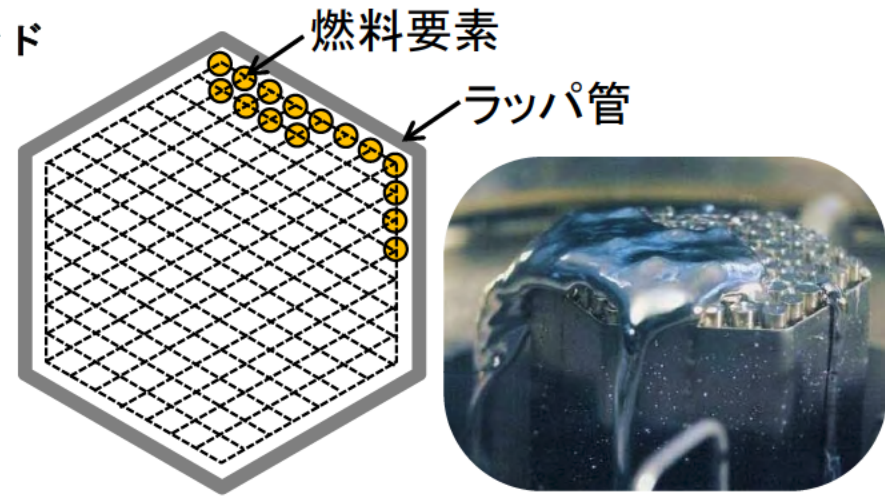
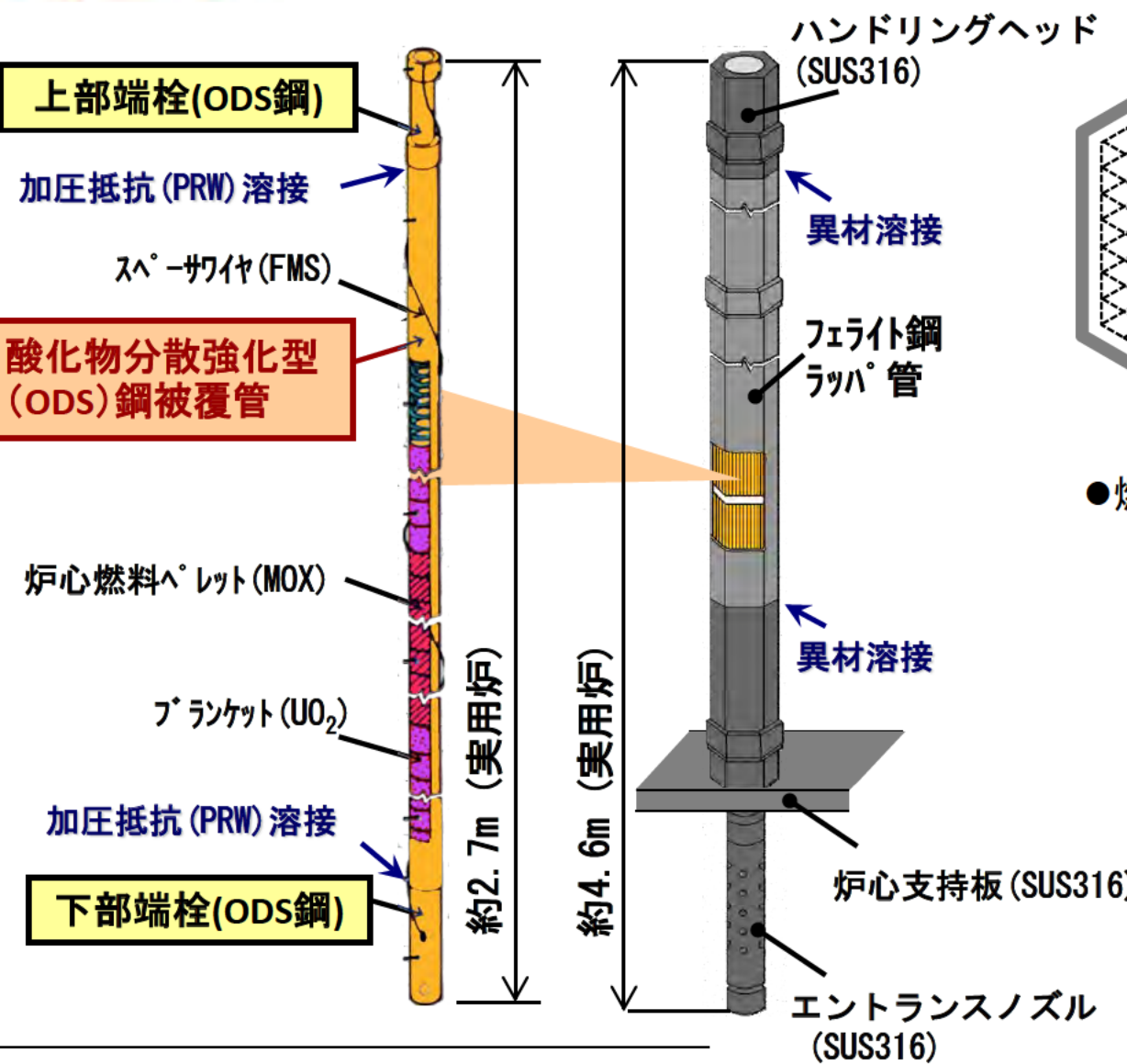


# 高速炉燃料集合体の構造



- 燃料ピンを緻密配置(ワイヤスペーサ)
  - ピン間隔: 1mm~2mm程度
  - 冷却材(Na)/燃料体積比~1.2 (軽水炉の場合、3程度)
  - 高出力密度⇒冷却材には、熱伝導度が高く、中性子減速能の小さな液体金属Naを適用。



炉心材料(被覆管、ラッパ管)は、**高温**で高フラックスの**高エネルギー中性子照射**(照射損傷)に晒される

•ODS: Oxide Dispersion Strengthened