

「常陽」その30年の軌跡と 将来展望

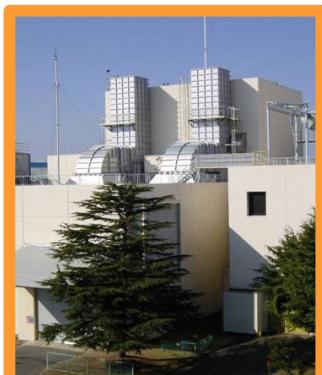
平成19年 6月 6日

日本原子力研究開発機構
大洗研究開発センター
高速実験炉部
部長 鈴木 惣十

1

「常陽」の設備概要

主冷却機建物外観



「常陽」は、「常陸の国」の
古い呼び名に由来します。

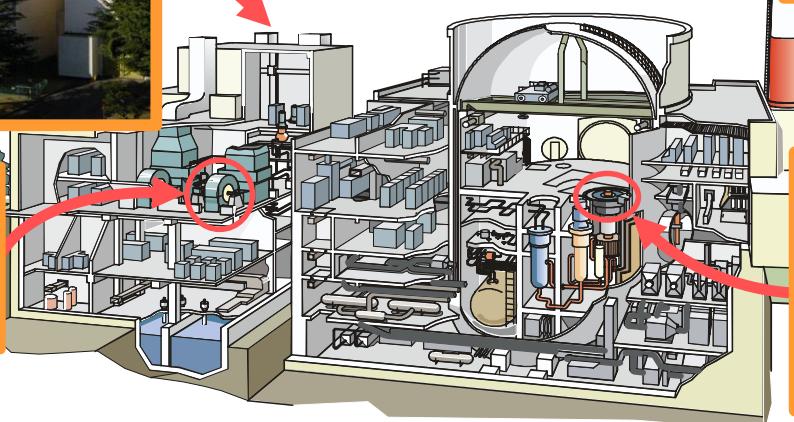
中央制御室



「常陽」



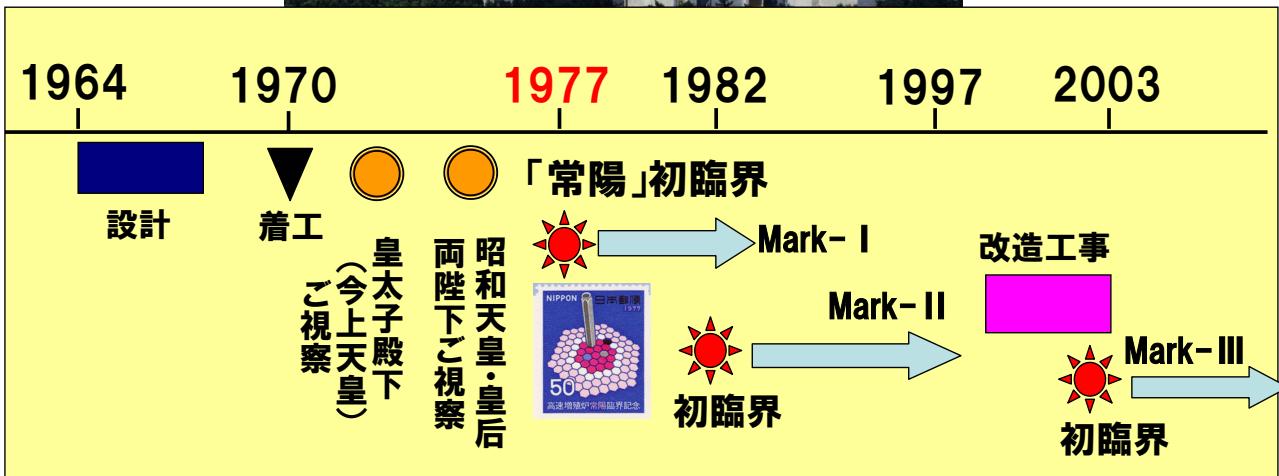
主送風機

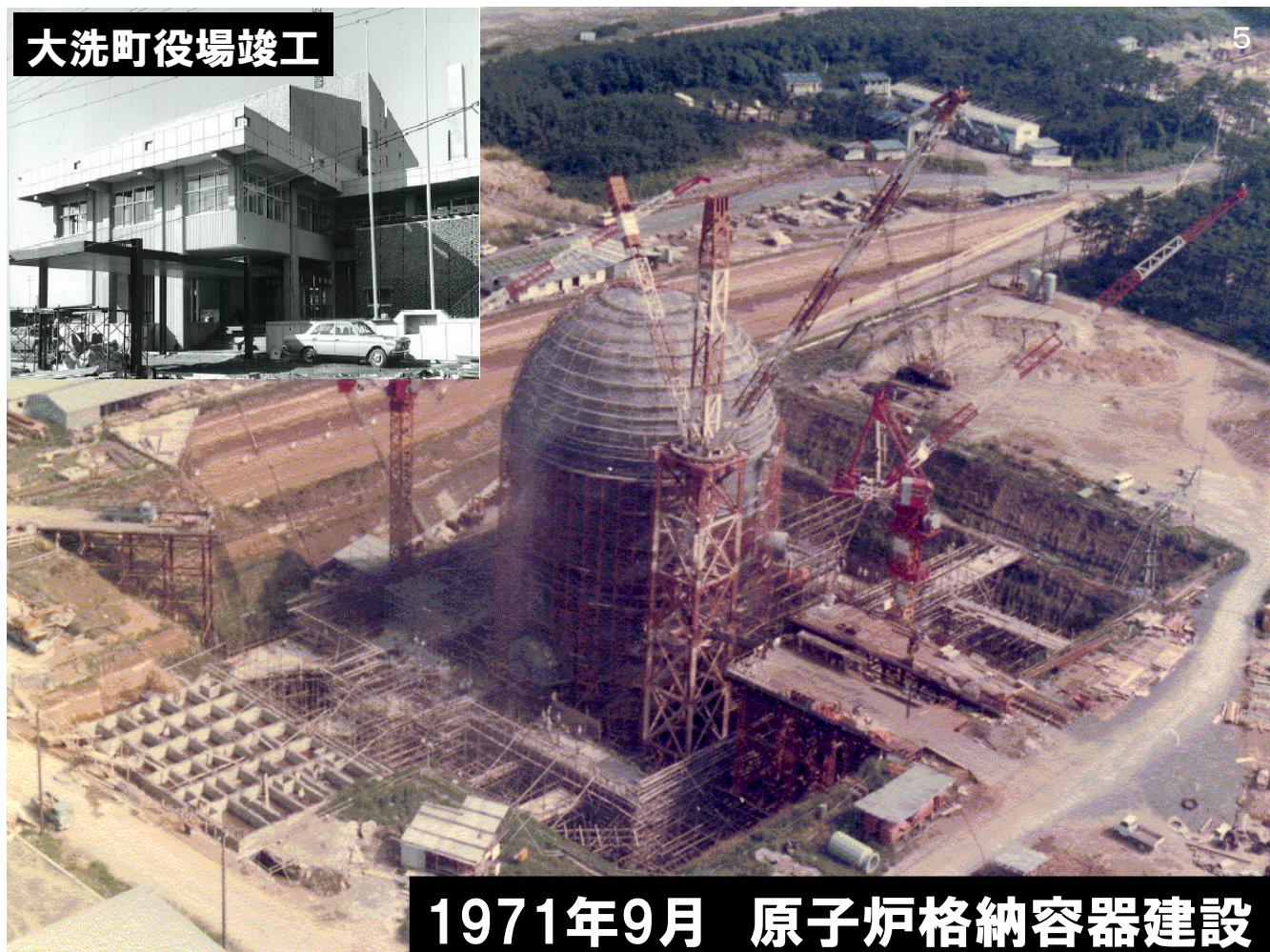


原子炉容器上部



「常陽」のマイルストーン





1972年7月 皇太子殿下(今上天皇)ご視察

6



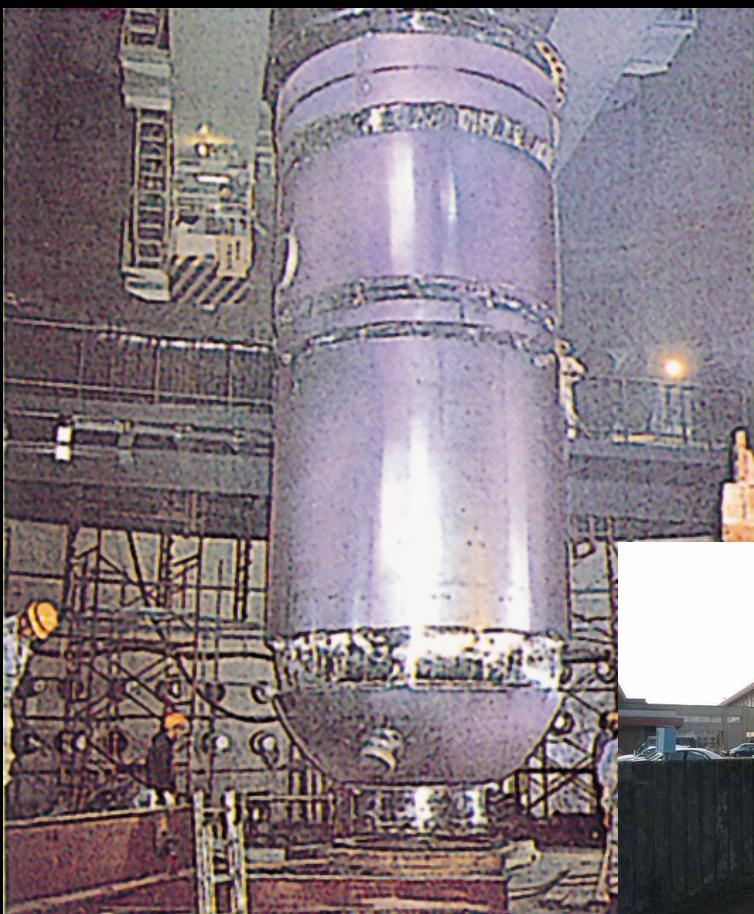
7



1973年3月 建屋の建設

1973年8月 原子炉容器の搬入

8



大洗高校創立

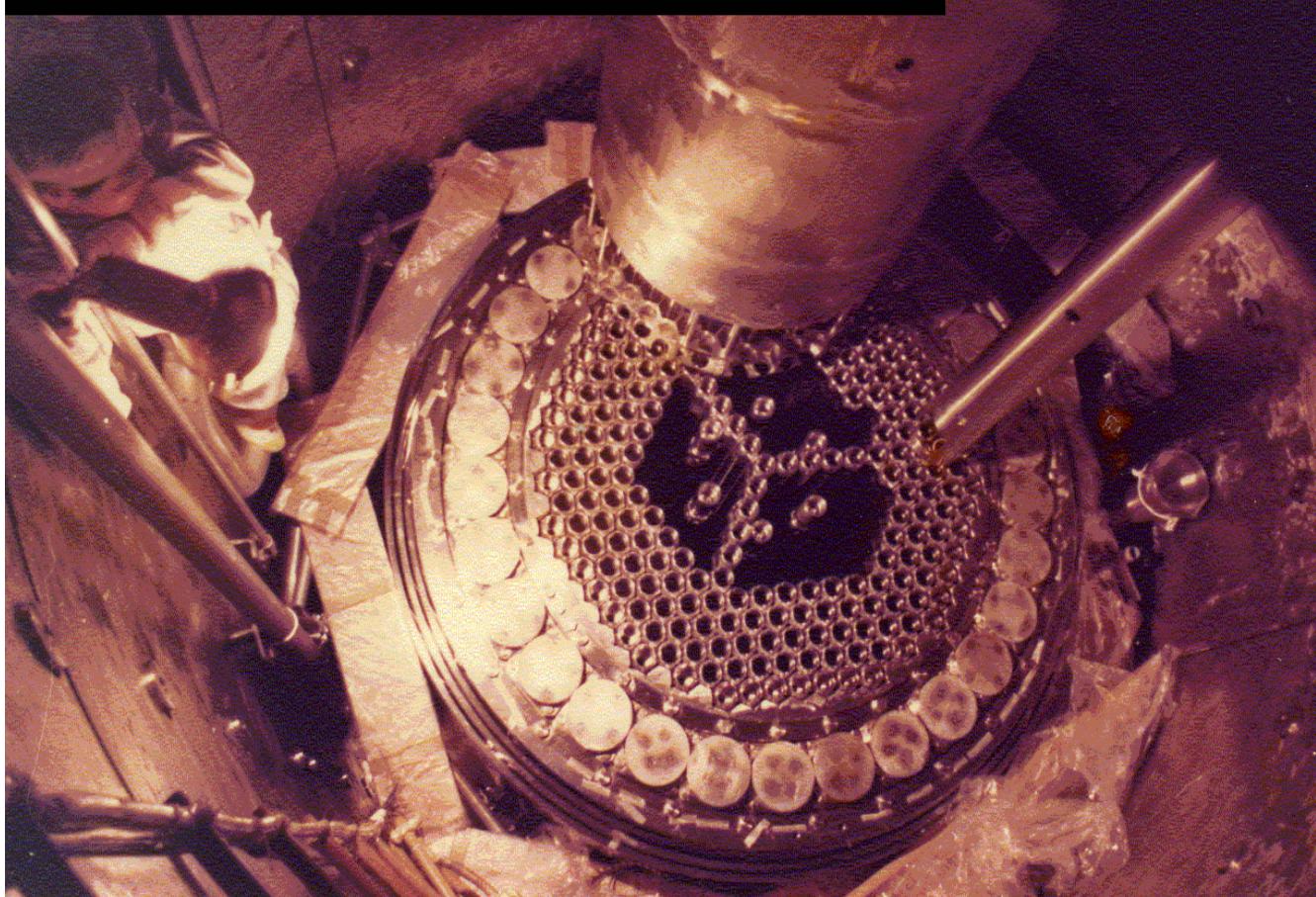
9



1974年10月
昭和天皇・皇后両陛下がご視察

1975年5月 Mark-I 炉心構成

10



(映像)

11



1977年4月24日「常陽」初臨界



1982年11月22日 Mark-II 初臨界



1984年11月 中曾根首相ご視察

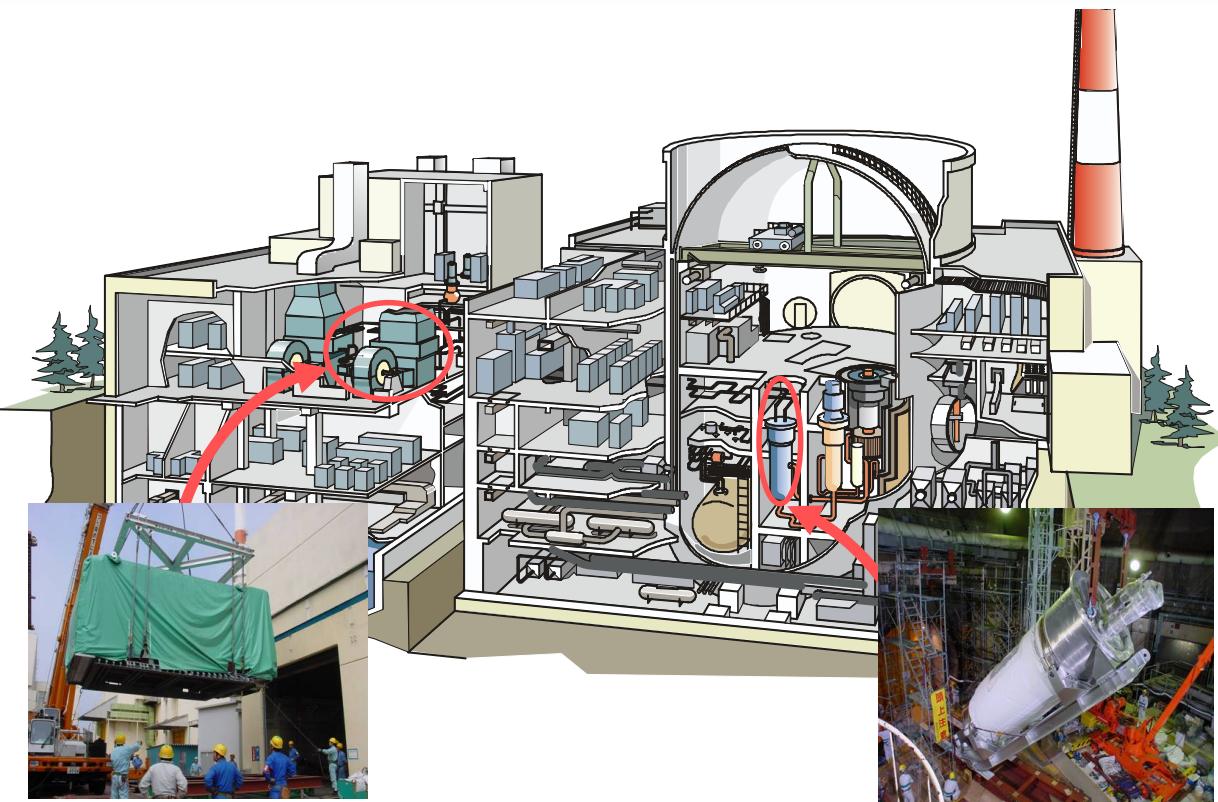


1985年3月 大洗鹿島線開通



1985年3月 大洗港カーフェリー就航

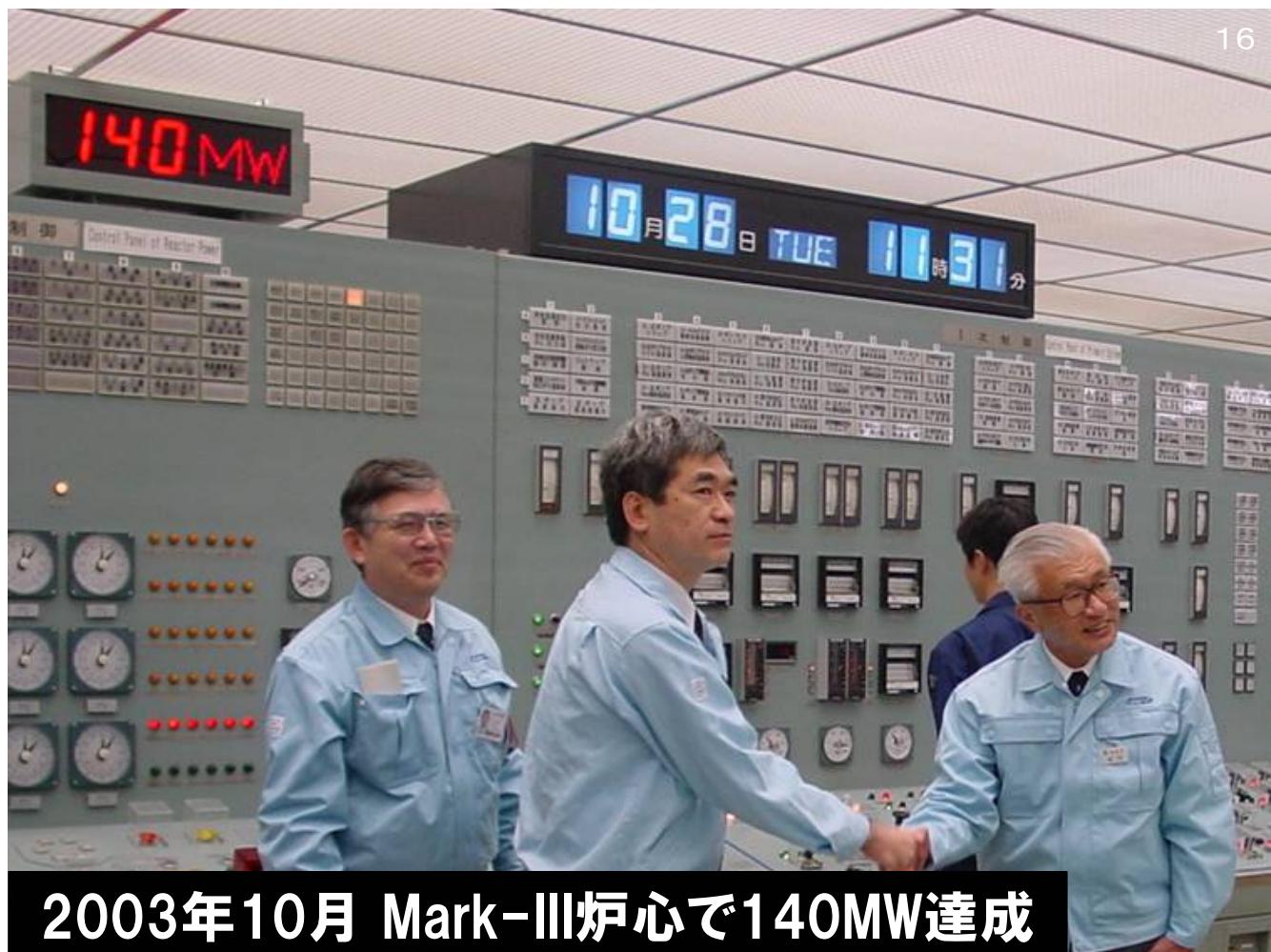
2000年～2003年 「常陽」Mark-III改造



主冷却器の交換



主中間熱交換器の交換



2004年3月 日本原子力学会賞受賞

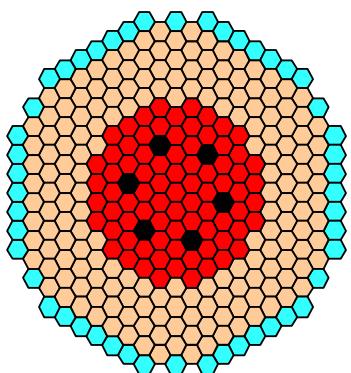


「常陽」初臨界から30年後の1日

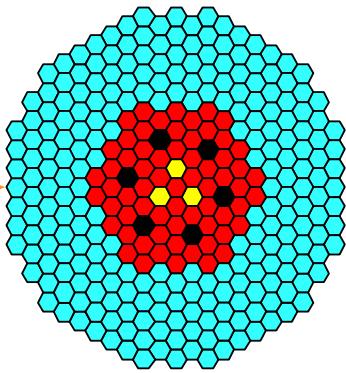


炉心の高性能化のあゆみ

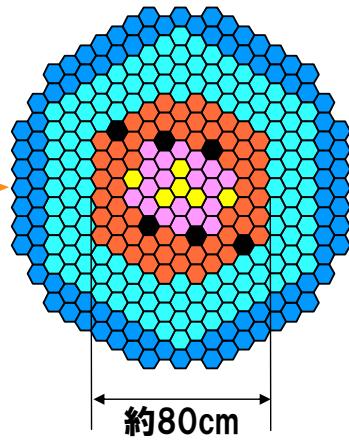
Mark-I炉心



Mark-II炉心



Mark-III炉心



炉心高さ:50cm

◆ 制御棒

◆ 炉心燃料集合体

◆ 反射体

◆ ブランケット燃料集合体

◆ 照射用集合体

◆ 遮へい集合体

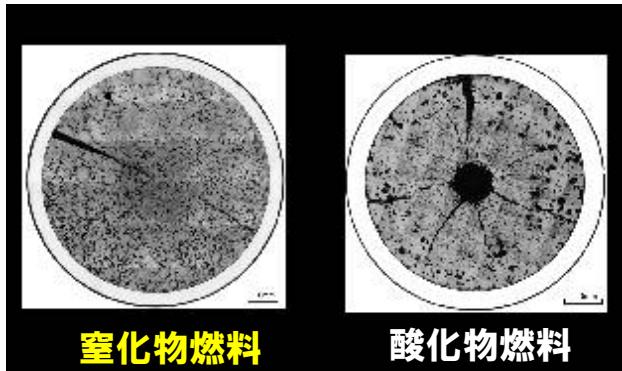
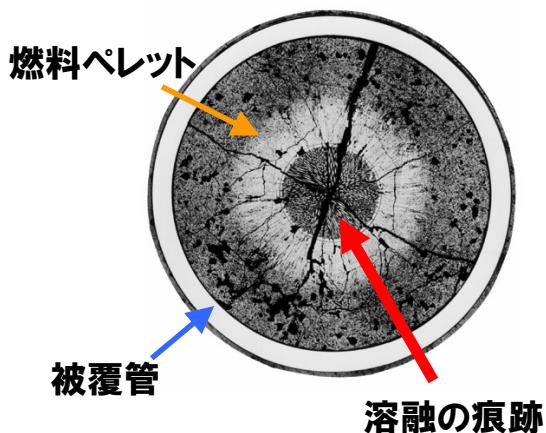
◆ 内側炉心燃料集合体

◆ 外側炉心燃料集合体

プルトニウム増殖と新燃料の開発

- FBR核燃料サイクルの輪を完成(1984年9月)
- 増殖性能の確認 増殖比 : 1.03 ± 0.03
- 酸化物燃料の性能確認

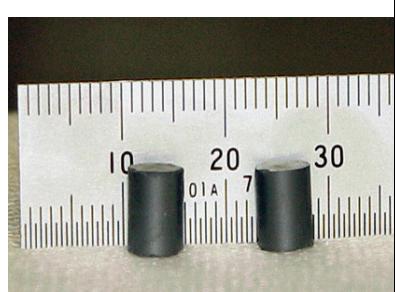
・新型燃料の開発



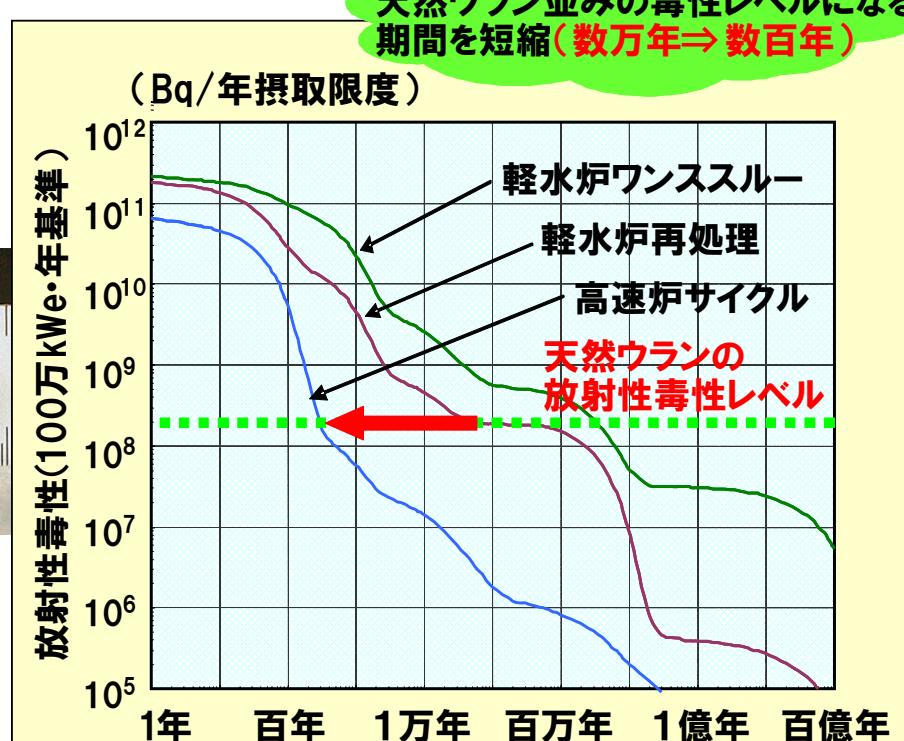
燃焼度: 39.4GWd/t 燃焼度: 35.4GWd/t

線出力: 750W/cm 線出力: 280W/cm

環境負荷の低減

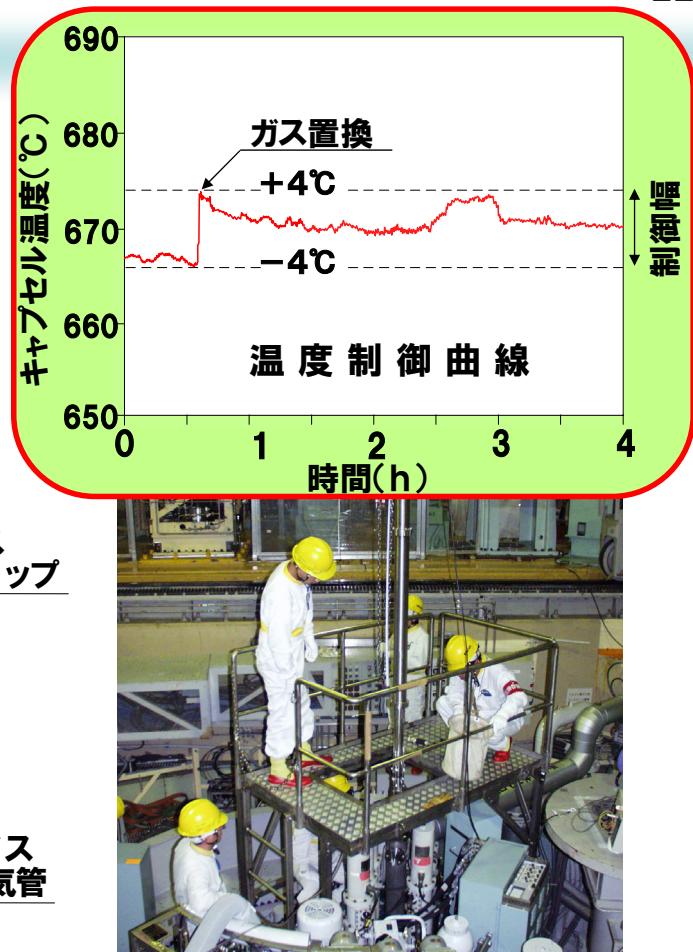
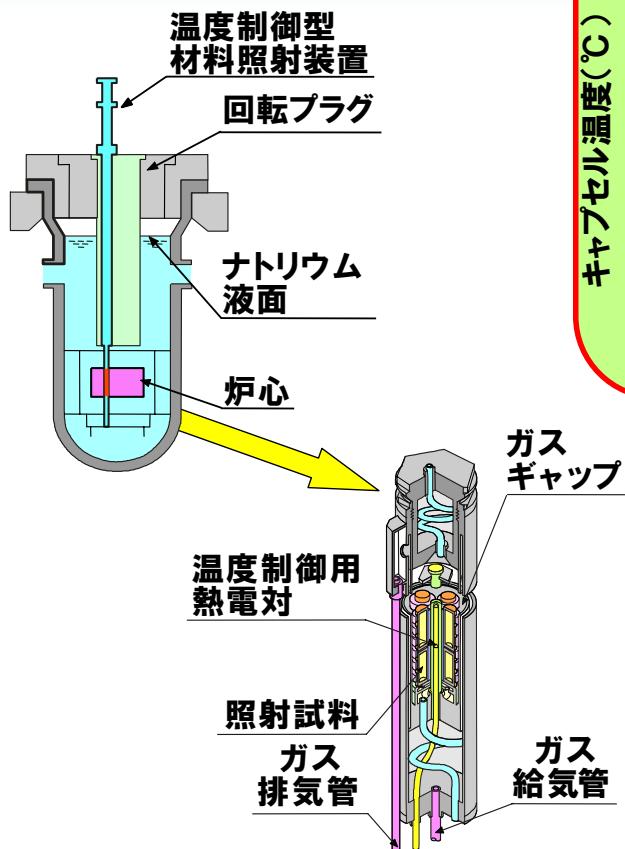


アメリシウム
含有ペレット



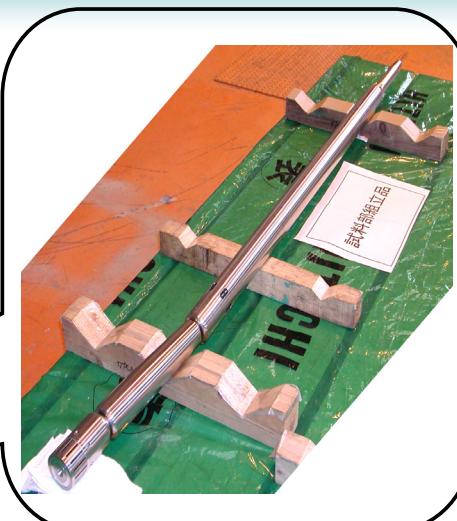
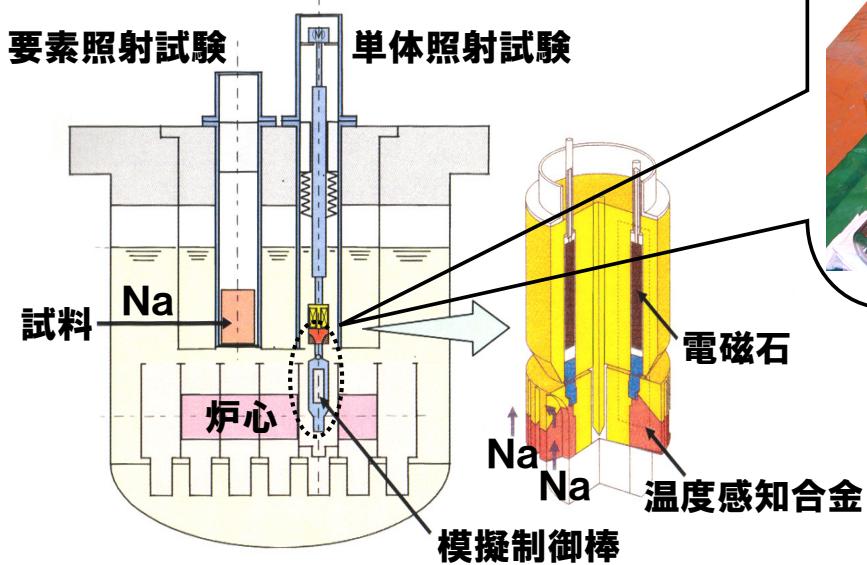
天然ウラン並みの毒性レベルになる
期間を短縮(数万年→数百年)

高性能燃料の開発



更なる安全性の向上

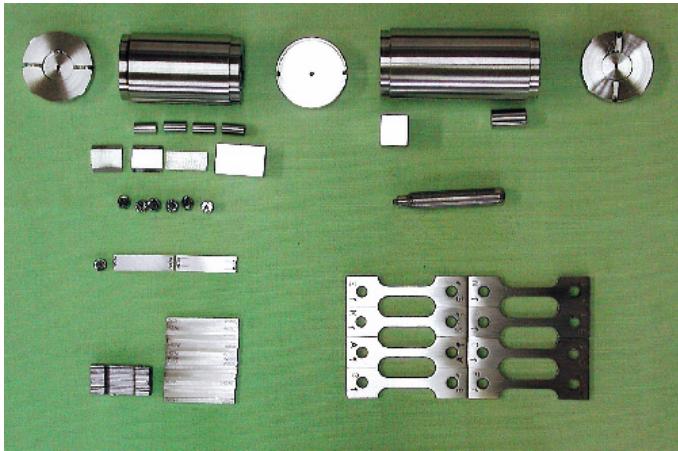
温度によって磁性が変化する
温度感知合金を使用した制御棒



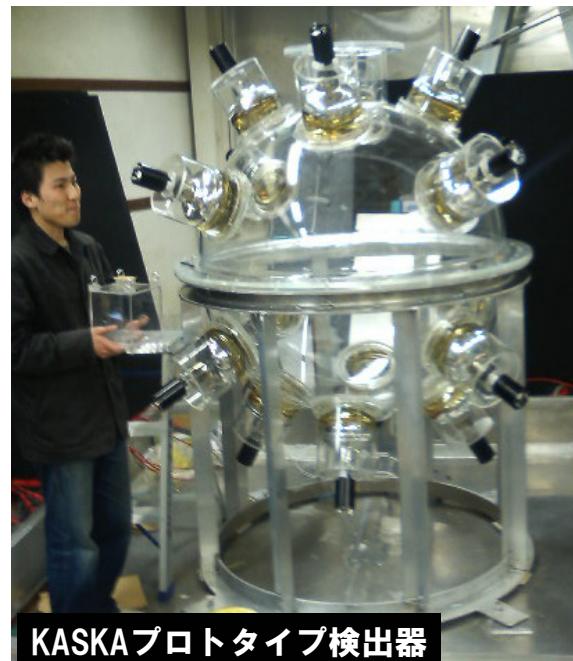
核融合炉開発・宇宙の謎の解明

原子炉ニュートリノ研究

核融合炉材料等の材料照射



大学の利用実績 約40,000試料

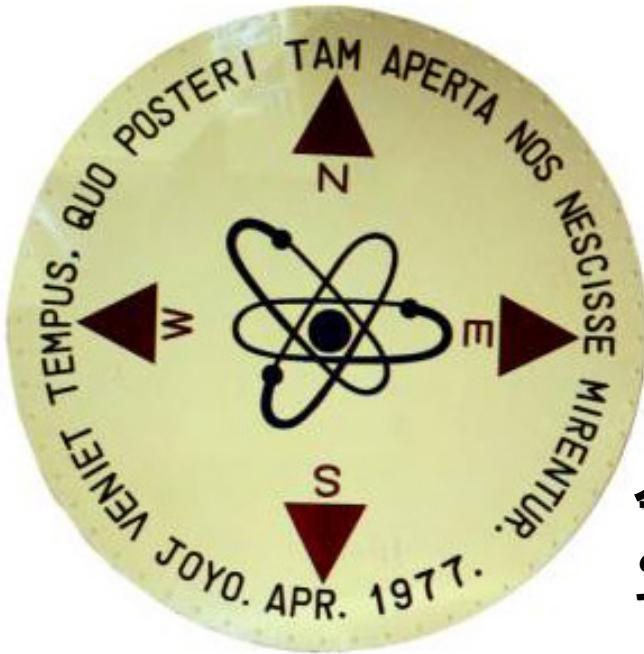


KASKAプロトタイプ検出器

これからの「常陽」の役割

	年 度	運転工程		
		2005	2010	2015
1. FBRサイクルの経済性向上	Mark-III			
(1) 高燃焼度化(ODS被覆管等)			ODS被覆管	
(燃料被覆管破損限界確認試験)				
(2) 新型燃料(簡素化ペレット法燃料・金属燃料)			ODS被覆管	
(3) 長寿命制御棒(Naボンド型制御棒等)				
2. 環境負荷低減				
(マイナーアクチニド添加燃料、長寿命FP)				
3. 安全性向上等に関する試験				
(1) 自己作動型炉停止機構				
(2) 燃料過渡試験				
(3) 新技術実証試験(破損燃料検出技術の開発、ISI&R等)				
4. 外部利用(施設共用、照射機能拡大)				

FBRの未来を象徴するセネカの言葉



「かくも明白な事実を我々が今やっと体験した」ということに、子孫達が驚く時が来るであろう。

「常陽」は、限りある資源の有効活用と地球環境問題を解決するための欠くことのできない大切な役割を、今までもそしてこれからも果たしていきます。