

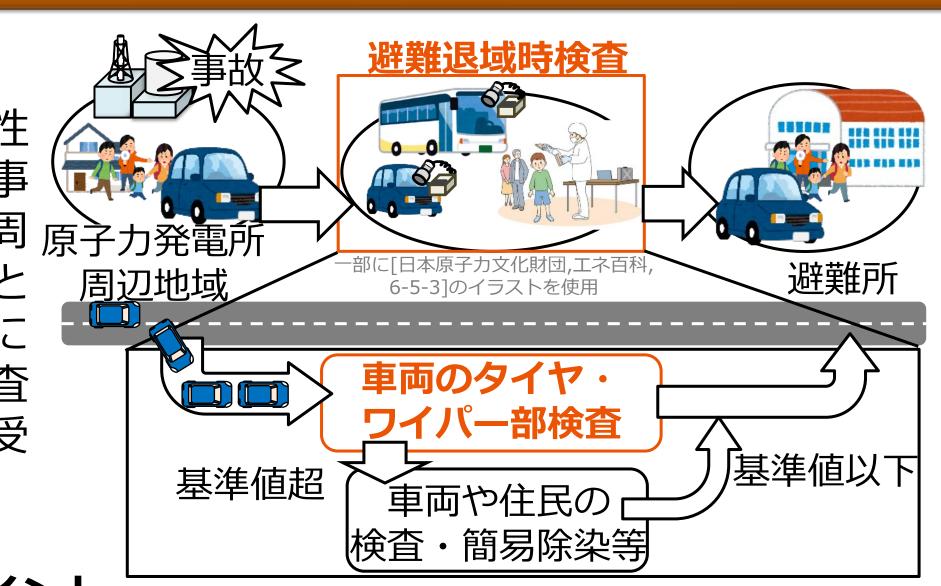
原子力災害時における車両汚染検査の最適化手法の研究

日本原子力研究開発機構原子力緊急時支援・研修センター緊急時対応研究グループ

全体のまとめ

【序論】

原子力施設から放射性 物質を大量に放出する事 故が発生した場合は、周 辺住民は避難することと なり、その途中で避難に 使用する車両も汚染検査 (避難退域時検査)を受 けます。



避難退域時検査の主なポイント

- 全ての避難車両が初めに**タイヤとワイパー部**の検査を受検
- 基準値相当120Bq/cm²以下であれば通行可となる

車両のタイヤ・ワイパー部検査の課題

- 検査時間の短縮が必要
- 検査要員数の削減が必要

検査の効率化ができないか



【研究目的】

原子力災害時における避難車両の汚染検査効率化のため、 ゲートモニタによるタイヤとワイパー部の汚染を弁別する 手法を考案し、その性能を調査する。

【結論】

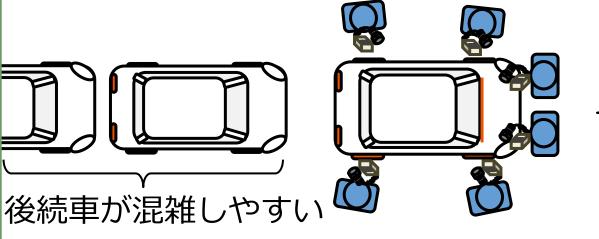
- ・タイヤ汚染の弁別
 - = 従来の配置と新たな配置のいず れの手法の場合も十分に精度が 高いことが分かった
- ・ワイパー部汚染の弁別
 - = タイヤ汚染の弁別よりは劣るが 新たな配置の手法により精度が向上した

【今後の課題】

- ・ワイパー部のさらなる弁別精度の向上
- ・同時に複数箇所が汚染している場合での弁別性能の開発
- ・同時検査を実用化した場合の時間短縮効果の調査

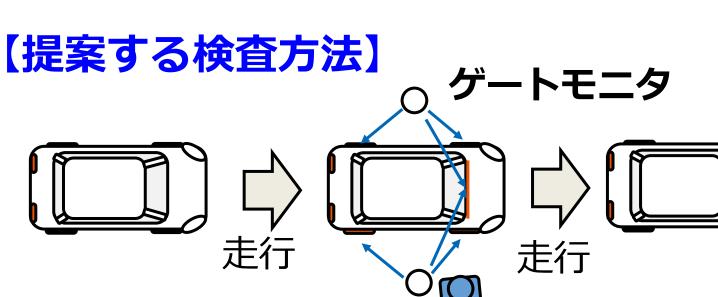
1. 提案する新たな検査手法

【現在の検査手法(一例)】



- (検査時間の長期化)
- 手作業のため多くの検査員が必要

• 検査中は一時停止が必要





ゲートモニタで**タイヤとワイパー部の同時検査**を実現

→車両汚染検査を効率化



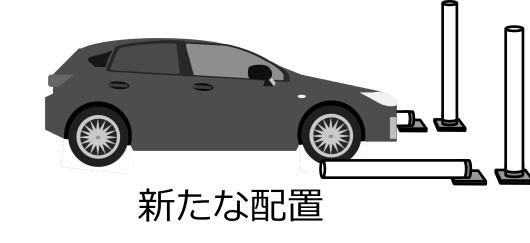
測定値を**タイヤとワイパー部由来に弁別**することが必要

2. 車両走行試験の方法

【検出器配置の方針】

従来の検出器の配置方法(縦2本)と弁別精度向上のため新たに 考案した配置方法(横2本+縦2本)にて実検査を模擬した走行試 験を行い、弁別精度を検証





【試験方法とレイアウト】

① 車両走行測定

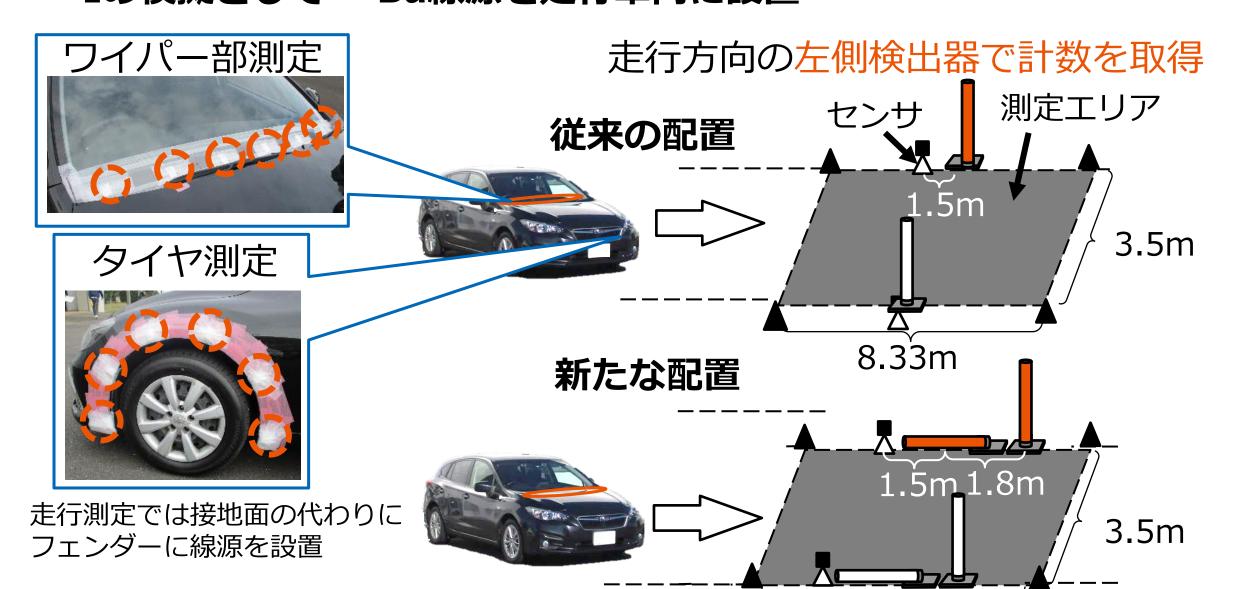
• 測定回数:1条件30回走行

: ガンマ線計数(Gross値)

軽自動車のタイヤ接地面積& ワイパー部面積に相当

8.33m(=5km/hで6秒)

検査基準値(¹³¹I)相当の放射能:120Bq/cm²×2,000cm²=240kBq ⇒131**Iの**模擬として133Ba線源を走行車両に設置

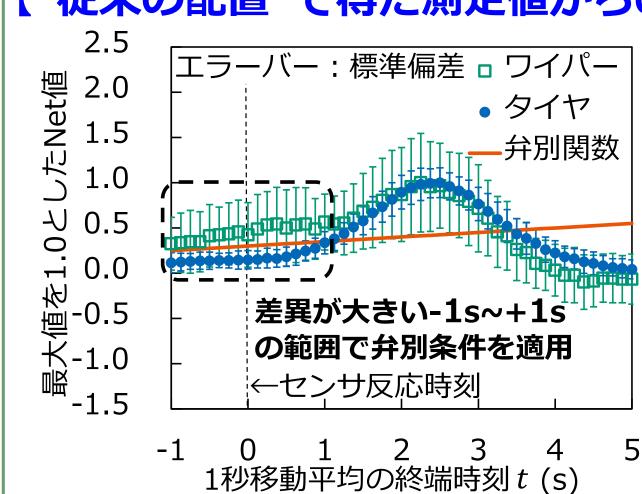


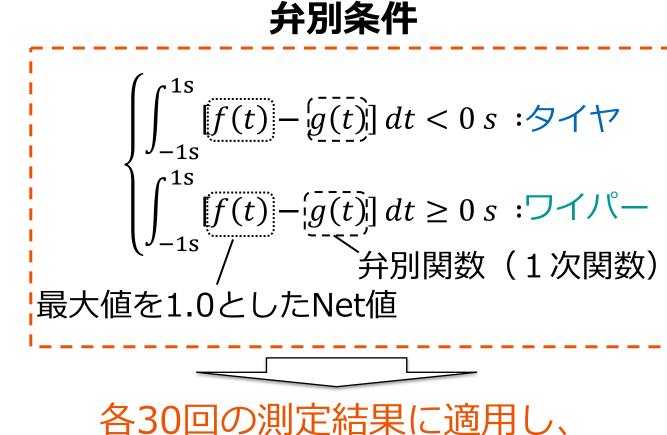
② BG測定(車両無し)

- 取得値:環境BGのガンマ線計数(BG値)
- 測定時間:1分

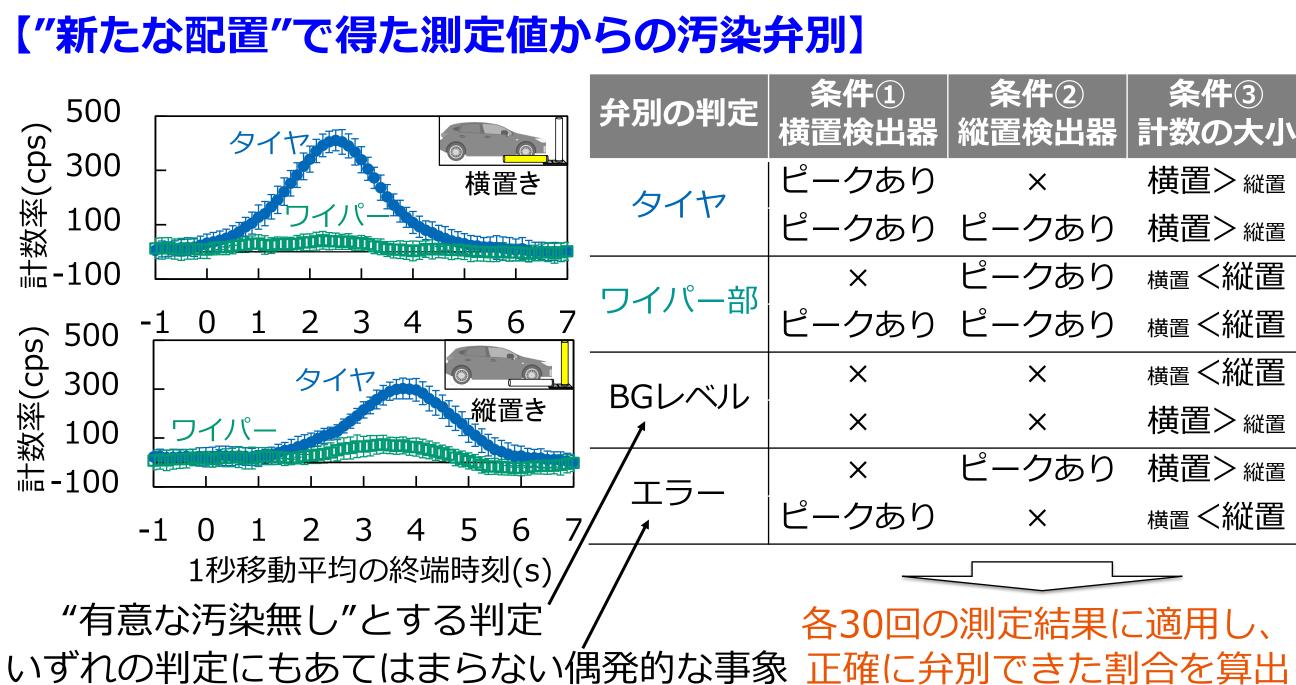
3. 車両走行試験の測定値と汚染弁別の手法

【"従来の配置"で得た測定値からの汚染弁別】





正確に弁別できた割合を算出



4. 弁別結果と考察

判定	従来の配置による手法		新たな配置による手法	
	タイヤ測定	ワイパー測定	タイヤ測定	ワイパー測定
タイヤ	97%	33%	100%	0%
ワイパー部	3%	67%	0%	80%
BGレベル	_	-	0%	17%
エラー	_	-	0%	3%
正確な弁別	97%	67%	100%	80%

タイヤの正確な弁別(基準値相当120Bq/cm²の汚染)

- ・従来の配置と新たな配置のいずれの手法の場合も 十分に高い水準(97%以上の精度)であることが分かった。
- ワイパー部の正確な弁別(基準値相当120Bq/cm²の汚染)
 - ・検出効率が小さいため正確な弁別割合はタイヤより劣るが、 新たな配置の手法にて精度が13%高まることが分かった。
 - ・新たな配置の手法により、タイヤと誤判定する確率が33%から 0%に抑えられ、汚染を過小評価しにくくなった。

【参考文献】

- 平岡大和ほか,JAEA-Technology2022-003 (2022)
- 平岡大和ほか,原子力災害時における車両汚染検査の最適化手法の研究
- (1)既存の可搬型車両用ゲート型モニタによる測定迅速化,日本原子力学会2023年春の年会(2023)
- 平岡大和ほか,原子力災害時における車両汚染検査の最適化手法の研究 (3)可搬型車両用ゲート型モニタの新たな配置方法による汚染弁別性能の検証, 日本原子力学会2023年秋の大会 (2023)