

| No. | 109 | (JAEA) |
|-----|-----|--------|
|     |     | 再フナ※## |
|     |     | 原子力機構  |

| レーサーコーティング技術を研究開発 ·······p | 12 |
|----------------------------|----|
| 高速炉を研究開発「大洗研究開発センター」 p     | 4  |
| つるほんだより~原子力フォーラム ······· p | 6  |
| ふるさと紀行〜野坂神社の「だの北壑川」p       | Q  |

### 原子力機構

# コーティング技術を研究開発

### 原子力機構は、 工業製品の小型・軽量化、 近年の地球資源問題や環境問題の高まりによって幅広い産業分野で要 省エネ・省資源化といったニーズに応えるた れるレー ザ す。 例えば、

### ジェクトに採択国の技術革新プロ

めに、

求されている、

発を進めています。

材料に新たな価値を加えることができれば、様々な製品への応用が期待されます。

レーザーを使った新しい加工方法である「レーザーコーティング」技術の研究開

時に母材と、

コー

コーティン

例えば、軽量で極薄なのに従来よりも頑丈である、というように元々

進めています。これは、科学技 度は2年目です。 平成26年度からの5年度。 進されています。 実用化・事業化までを見据え推 プロジェクトで、 を実現するため創設された国家 術イノベーション(技術革新 ン創造プログラム(SIP)」を 国は今、「戦略的イノベーショ 基礎研究から 事業の期間は 今年

するレー 募し採択されました。当機構に の研究開発」を大阪大学ととも 化を目的にしているレーザー共 テーマを募集、 レーザー技術の応用・産業 は、 加 価値設計・製造を実現 ザーコーティング技術 プログラムへの研 (敦賀市木崎) 原子力機構も応 があり、 究

> 参加。 関の技術的サポートを受けて、 計や製作を担当するメーカーも この研究テーマには、 ることを目指しています。 レーザーコーティング装置を作 原子力機構など研究機 機器の設

### 困難なコーティングも Ī ザーで可能に

などの

されます。 組み合わせもあります。 均一な表面にすることが困難な さらにしっかり密着させ、 と覆う金属(コーティング材) では、膜で覆いたい金属(母材) 性を強くするなどの効果が期待 強度を増す、 う(コーティングを施す) の組み合わせが限られており で材料の元々の性質に加えて、 表面に薄い膜を付着させて覆 しかし、従来の技術 耐摩耗性、 耐腐食 こと かつ

に担当することになりました。 できる条件や原理は何か。また、 を密着させる条件は何か。 があります。 したことが解明されれば、 コーティングが困難な金属同士 色々な金属同士を容易に密着 社会への影響は大きなもの こう 産業

ングしたいかなど、コーティン ります。何と何を、どうコーティ 士でもコーティングが可能とな 困難だった組み合わせの金属同 すことによって、 属を局所的に、かつ精密に時間 を持っているレーザーです。 どがそろった光で、 るというレーザーの特徴を生か を制御して加熱することができ 人工的に発生させ波長や方向な そこで期待されているの 従来技術では 優れた特徴 が、 金

> す。 鏡手術具の刃 せたり、 のが研究開発 先などの精密 大型部材の耐 が実用化すれ コーティング の最終目的で の装置を作る コーティング 久性を向上さ ローラー レリ 工 業 ザ 内視 等 用 ティング材の粉末 レーザー ザーの移動方向 適量の粉末 を供給 ティング(被膜)層 1 母材 -ザー照射によって 加熱された粉末が溶融 【図1】 を使った テ と、母材が先に溶けて 材の溶ける温度が母材 があります。また、付 る効果が薄くなること ティング材が熱で溶け 果が発揮できます。 現象が生じなければ、 の溶ける温度より高い 着させるコーティング グ 本来のコーティング効 しまいます。こうした て混ざり合い、期待す 腐食に強い」

技術の では、 ザーコーティングの基礎技術を 持たせたり、といった様々な応 確立するため、レーザーの制御 用が考えられます。原子力機構 部品や微細部品に高 このような次世代レ 研 究開 発を進めてい い機能性を ま 1

### 計算と実験で追究

様 々な技術的 レーザーコーティングには、 な課題がありま

は複雑で難しい計算が必要とな

となるので、

評価を行うために

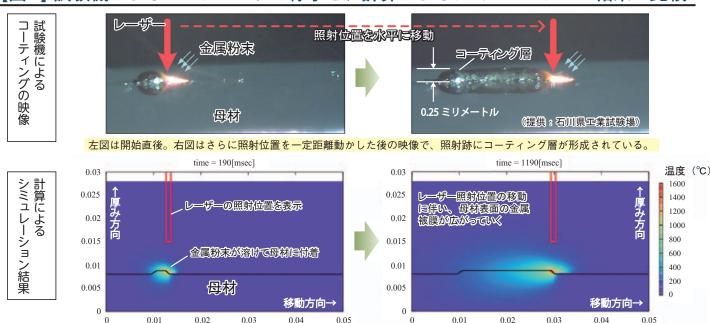
グを考えているユーザー

-の要求

は様々ですが、それに応えら

原子力機構では、 行っています。レーザーを金属 ング中の様々な現象の評価を の挙動など、レーザーコーティ ング材が熱で溶けて固まるまで ターを使った計算で、 体と液体と気体が混在する状態 に当てると高い熱が生まれ、 研 究テーマの採択を受けて、 コンピュー コーティ

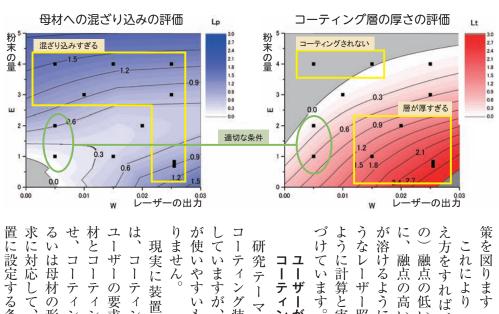
### 【図 2】 試験機によるコーティングの様子と、計算によるシミュレーション結果の比較



左図は開始直後。右図はさらに照射位置を一定距離動かした状態で、黒い横線の凸状部分がコーティング厚さを示す。

### 【図3】計算コ ドを使 った グ条件の検討例 ティ

x[m]



断することができる 評価する。 で混ざり込み具合やコーティ |件に計算を行い、グラ||給する粉末の量とレー ングを施すための適切な条件を判 これらを比較することでコー グラフの ザ イング厚さを、一の出力を

x[m]

ように計算と実 が溶けるようになる え方をすれば、 うなレー 策を図ります 算で得ら ティングをする際 これにより を進めながら、 融点の低 融点の高 ザー 照 11 11 ② 2 。 こう 験 射 コ 母 溶 が可 1 0 0 レ け 両 1 テ W

ユー コーティング装置に ザーが使いやす 61

りません。 してい コーティング装置 使いやす 研 究 、ます テ 1 が 7 もの では、 それはユーザ でなくては の製作を目指 最 終 的 な 1 13

に設定する条件は複雑 イング材 要求は様 · グ層 グ装置に対する コーティ 状 使 など個 わ 0 0) 々です。 、厚さ、 れ 組み合 る 々 場 ブ こう 0) 装 要 あ 母 わ で 技術 にレー ことから なると期 の研究開 7 私 地域 達の しています。 いきたいと考えて 成 ザ 産業界の 果をフィ 発をはじ レリ ザ 活性化に貢献

は コ コ ザ コ

母 1

材

形

テ テ

゚゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゚゙゙゙゙゙゙゙゚゙゙゙゙゙゙゙゙゚

実際 を使 などで、 メー 0 近い条件でのコー 験 放射光施設SP 金 カー 0) ってレーザ のような基礎的な試験 属 しし 球 これらの れた結果を比較 による試 0) ザー 溶 け . П 方を観 ・ティ 実験結果と計 験機を使 を照射した際 r ティング i ゖ゙ ング実験 n Ė 察 1 g す コ 0 ゃ 1 検 8 できません。

科学研究所と共同

. で進

心める、 の関西

実験は、

原子力機構

光 大

コー

ティングされる過程を詳

1

ゖ

を使った実験を通じて

く調べ

7

います。

ります。

こうした計

0

方

材が溶 課題 \_ と だす温 能となる イ ż 面 こいうよ ・ング ける前 の解 から 熱 0 度 近 与 決

ります。 ないと意図したコ 母 は 出 め、 材の ユー などですが 材 設定する条件は、 来るようにしたうえで、 た条件設定を、 の 1 上に散布するコーティン ザ 時 ザー 間当 0 手に渡ることにな 出 一たりの これらが適切で 力、操作スピー ーティ 容易に計算で 粉状にして 量 主をは -ングが 装置

ザー さを念頭にお るように、 を判断し コンピュー コード めています た独自の このため、 が適切な条件の組み合わ (ソフトウエア) やすく示すことができ ター 計算方法である計算 ユ ーーザー (図 3 原子力機構が開発 11 て装置 上 の計算でユ 0 の 使 を使 開 11 やす 発を 1 せ

### 貢献したい地域の活性化に成果で

進

ティ 村松壽晴主任研 原子力プラントや産業分野 材料の微細な処理が ングにレーザ 待されています。 始まっています。 を使えない め、 ーを使うこと 究員は、 1 共 K 同 かと バ 研 ックし 可 究 コ 今回 いう ザ 能 所

実に装置

が

1

ティン

0

W

、ます

# 高速炉の研究開 敦賀とともに

### 原子力機構 大洗研究開発センター (茨城地区)

ます。今回は、敦賀地区の高速増殖原型炉もんじゅとつながりの深い、茨城県 大洗町にある大洗研究開発センターの研究施設をご紹介いたします。 原子力機構では、敦賀地区、茨城地区を中心に高速炉の研究開発を進めてい

# 技術実用化へ様々なアプローチ

発電設備を備えた高速炉の 大洗研究開発センターで は、様々な研究施設を用い は、様々な研究施設を用い の試験を行い、高速炉技術 の試験を行い、高速炉技術 の試験を行い、高速炉技術 の対験を行い、高速炉技術 の対験を行い、高速炉技術

実機として、実際に稼働させて、運転経験を積み、今回ごて、運転経験を積み、今回ご紹介する各研究施設で積み重ねた研究成果の裏付け(実証)を行うことです。次の世代のを行うことです。次の世代のな役割を担っています。そのな役割を担っています。そのためにも、一日も早く原子力ためにも、一日も早く原子力

規制委員会からの措置命令が一丸となって取り組んでが一丸となって取り組んで

報を発信してまいります。について、地域の皆様に情における高速炉の研究開発また今後も、原子力機構

材料の照射試験を行う炉)と 材料の照射試験を行う炉)と 材料の照射が(燃料や は、高速炉の強弱を行い、発電 は、高速炉の強弱を行い、発電 は、高速炉の照射炉(燃料や は、高速炉の照射が は、高速炉の照射が が、発電

の高速実験炉施設

常陽」は、「もんじゅ」

約25年間の運転実績

常陽(ナトリウム冷却型じょうよう

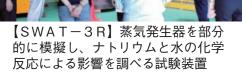
から約25年間の運転実績を有に用いた高速炉で、昭和52年

ナトリウムを冷却材

して運用を計画しています。高放射線・高温度の環境の中高放射線・高温度の環境の中とができるため、原子力に携とができるため、原子力に携わる民間企業や大学等に対しても幅広く試験設備を提供してきています。



【SWATー3Rの建屋裏】ナトリウム と水の化学反応で発生する水素を少し ずつ燃焼させ、外に逃がす設備



### 蒸気発生器の安全性を研究

真 (1) (2) 生器安全性総合試験施設=写 SWATION (蒸気発

リウムと水との化学反応が起 ります。 内の水が加熱され蒸気に変わ 確認するための試験を行って きた場合を模擬し、 伝熱管から水が漏れて、 ている管)へ熱が伝えられ管 の中にある伝熱管(水が通っ ナトリウムの熱は蒸気発生器 水が熱交換する機器)です。 生させる装置(ナトリウムと の熱で水を加熱して蒸気を発 子炉で温められたナトリウム いる施設です。 高速炉の蒸気発生器は、 た伝熱管から水漏えいを 実際にナトリウム中に配 SWAT-3Rは 伝熱管が破損 安全性を 原

> 囲の状況を確認し、 起こす試験を行い、 価などを行っています。 事故時の 伝熱管周

> > ナト で

IJ

ウムとほぼ

同じ

質

評

### 炉心部の熱の動きを研究

過渡応答試験施設=写真③ PLANDTL (プラントプラント

です。 動を研究するための試験施設 度の下がり方を把握するため る自然循環による原子炉の温 が生じることによって発生す 変化や、 時のナトリウム温度の急激な 0) 炉心部(原子炉の中心部分) 、試験等を実施しています。 ナトリウムの流れや熱の移 高速炉の冷却系システムや 原子炉が緊急停止した ナトリウムの温度差

### 不透明なナトリウムを見る

施設=写真④ HTL (水流動伝熱試

> また、 験を行っています。 見ることができないため、 量 視化し、 管内を通るナトリウムは直接 トリウムの流れを把握する試 を使ってその複雑な流れを可 が見えず確認できないこと、 で不透明で、 施設です。ナトリウムは銀色 似たような挙動 を使い模擬試験を行う 原子炉容器・機器・ 実機で起こりうるナ 流れなどの動き をする 水 配

壁面にダメージを与えるので 験装置の中に色がついた冷た その部分の観察を行う試験を が激しくなって原子炉容器の が混ざる境界面は温度の変化 ざるかを確認します。 い水と温かい水を流すこと 原子炉を模擬した透明な試 原子炉内でどのように混 特に水

> 行 っています。

機器の大型化に向けて

ナト 造物の安全設計に反映するな 様々な解析コード\* レーションし、 リウムの で炉内

器開発試験施設

Ar he Nr

冷却系機

### 揺らして調べる耐震性

です。 管などの設備等構造物が地震 のかを調べるための試験施設 時にどれくらいの力を受ける 原子力発電所の中にある配 耐震試験施設 (写真⑤

耐震 置があります。 で揺らすことができる振動 た結果は、 配管などの試験体を強 試験体の強度を調べる装 性向 上に反映してい さまざまな装置 ここで得られ 61 ぇ 0 台 力

### どの研究を進めています。 ここで得た情報をもとに、 動きをシミュ 今後の炉内構

す。 器の開発試験等を行うため 事故のようなシビア・アクシ られています。現在は、 ことを目的として建設が進め 組み合わせたシステム試験を けた機器開発試験とそれらを 高速炉の実証技術の確立に向 する計画も検討されていま デント対策のための実証試験 電力福島第1原子力発電所の 代の高速炉の設計に反映する 施設です。 い、「もんじゅ」の次の世 大型のナトリウム冷却系機 国際協力の場として活用 AtheNaは、 東京

的に再現できるようにした計算機 プログラム。 \*解析コード 物理現象を数学



高速炉の炉

さ約20m)

リウムの流れや熱の移動

ANDTL

の動きを模型と水を使 って可視化し - ションを行う試験装置 振動方向 試験体と振動 台の接続箇所



振動台

5



### もんじゅの安全めぐり 原子力フォーラム

### 来場者との意見交換も

10月8日、9日に開催された「北陸技術交流テクノフェア2015. カフォーラム」が開催され、約8人の来場がありました。この企画は、 展し、原子力機構の業務を紹介したパネル展示や技術展開で実用化し の中で実施され、同フォーラムのほか、文部科学省が展示ブースを出 の安全管理・安全対策への取り組みについて」をテーマにした「原子 た商品を展示し、機構職員が来場者からの質問にお答えしました。 10月9日、福井県産業会館で文部科学省主催による「『もんじゅ』

### 安全対策は? 保守管理は? ~フォーラムで相次ぐご意見

運営計画・研究開発センターの家田 原子力フォーラムでは、もんじゅ

えて実施した「もんじゅ」の安全対 福島第一原子力発電所の事故を踏ま 令解除に向けて取り組んでいる「も んじゅ」の現在の状況、東京電力㈱

センター長から、早期の保安措置命 北陸技術交流 フェア



実用化された商品を説明す 機構職員



となどを報告しました。 有識者会合で審議が行われているこ

におけるナトリウムの自然循環によ による「見える化」の提案、事故時 要性、「もんじゅ」の施設内の公開 ら品質管理体制のさらなる改善の必 見・質問があり、家田センター長か 換では「もんじゅ」の保守管理不備 や事故時の安全対策等についての意 の意見交換が行われました。意見交 村名誉教授、文部科学省・加藤改革 と向かい合うために~原子力政策の 北村正晴名誉教授から「原子力技術 講演があり、その後、 方向性とは独立に必要な課題~」の ネリストとなり、来場者の皆様と また、基調講演では、 原子力機構・家田センター長が 講演された北 東北大学

敷地内破砕帯について る確実な炉心の冷却等について詳し

く説明し、回答しました。

### 機構と企業の〝コラボ〟で生ま れた製品の紹介も~展示ブース

するパネル、原子力機構と民間企業 射線の性質や人体への影響等を解説 徴・安全対策を紹介するパネル、 役割 策の中で定められた「もんじゅ」の 開催期間を通し、 展示しました。 の共同開発製品を紹介するパネルを 展示ブースでは、同テクノフェア (必要性) や、「もんじゅ」の特 国のエネルギー政 放

れた商品(盆栽用粉末苔、 の開発に役立てていただく制度(成 究開発成果を企業に提供し、 商品の中のひとつである「吹付け 色レンズ等)を展示しました。その 果展開事業)や技術相談で実用化さ 大変にぎわいました。 たくさんの来場者がブースを訪れ、 技術をブースで実演しました。 また、原子力機構が持つ特許や研 一の立体成形物へのコーティング 眼鏡用着 両日 和

しをお待ちしております。 ご案内いたしますので、皆様のお越 です。詳細は、ホームページ等でも は、今後、敦賀市でも開催する予定 今回開催した原子力フォーラム

方の要望を的確にとらえ、より充実 した情報発信に努めてまいります。 原子力機構は、今後も地域の皆様

## 粟野中学校で「ふるさと教育」

### 機構職員が講義、 生徒ら発電 体験

施しました。 義と発電の体験学習の教育支援を実 賀市立粟野中学校が開催した「地域 携推進センターは、 指導者教室(ふるさと教育)」で、 原子力機構敦賀事業本部の敦賀連 9月25日金に敦

うことにより、 招いて体験をメインとした活動を行 設し、そこにゲストティーチャーを 伝統、 る心を育てる」ために粟野中学校が は、「敦賀の地に残る歴史や文化、 「地域指導者教室 (ふるさと教育)」 工芸、自然に関する講座を開 ふるさと敦賀を愛す



自転車をこいだら発電できました

名の生徒が参加しました。 1回の計2回実施し、それぞれ約40 実施しているものです。 同じプログラムを午前1回、 午後

ました。 達に何ができるのかを考えてもらい 新の科学技術の現状を通して、自分 エネルギー消費に伴う環境問題や最 ネルギー・環境・科学技術」と題し、 プログラム前半の講義では、

発電体験、 プログラム後半は、2班に分かれ ハイブリッドカートの試

原子力機構 の教育支援

> 度差で発電しプロペラが回ることを 手回し発電、手のひらと保冷材の温

を行い、発電していることを実感し 確認するペルチェ素子発電の3種類



動いたっ!」 トを試乗体験

てもらいました。

蓄電池(バッテリー)で走るカート

ハイブリッドカートは燃料電池

で、玄関前で参加者全員が試乗しハ

ンドルを握ってもらいました。

敦賀連携推進センターでは、

こいで発電し、モニターに自分の映 乗を交互に体験してもらいました。 電機で発電した電気をコンデンサー にため、 像を映しだす自転車発電、 発電体験では、 ためた電気で車を走らせる 自転車のペダルを 手回し発

### 環境美化活動敦賀事業本部の 気比の松原、 皆さまと一 緒に清掃奉仕

とともに清掃活動を行いました。 境美化運動に参加し、市民の皆さま くい大作戦」で気比の松原周辺の環 み環境美化運動・クリーンアップふ 月に敦賀市が主催する「市民総ぐる 積極的に参加しています。今年も6 域で実施される環境美化活動へ毎年 気比の松原は、三保の松原 原子力機構敦賀事業本部では、地 《静岡

る6月に実施され、 い景観を織り成す敦賀市の観光名所 三大松原の一つで、 県)・虹の松原 ひとつです。 (佐賀県)と並ぶ日本 毎年、環境月間であ 海とのすばらし 海からのたくさ

> シーズンを直前に控えた松原海岸を の自主的な清掃活動も行っていま にも参加しました。そのほかにも、 岸の堤防のごみ拾いなどの清掃活動 定期的に県道清掃、 プ作戦」で水島の海岸清掃、 んの漂流物やごみを拾い、 笙の川クリーン作戦」で笙の川 斉に清掃しています。 また、7月は「水島クリーンアッ 白木海岸清掃等 9月は 海水浴

ような環境美化活動へ積極的に参 市の美しい環境を保全すべく、この 今後も地域社会の一員として敦賀

> 加・実施し、 めてまいります。 地域社会への貢献に努

ていきます。

とを願い、今後も教育支援を実施し

エネルギーに興味を持った福井県の 援活動を通して、理科や科学技術・ 境・原子力・エネルギー」の教育支

生徒がより一層増えていくこ



周辺の清掃活動 環境月間に行われた気比の松原

最初は「田打ち踊り」。

若衆



## 小昼もち

福男の種まき 田植えの踊り

### 野坂神社の 一だのせ祭り

田植えなどの踊りで豊作

す。県の無形民俗文化財に指定 月に行われてきた伝統芸能で 敦賀市野坂にある野坂神社の |県の無形民俗文化財 「だのせ祭り」は旧暦正 儀式などが行われます。このあ 社で神事や、頭渡しと呼ばれる祭りの日、午前中には野坂神 するものです。 と午後、だのせの踊りが神社の

|1年間の農作業を演じて

に開かれます。平成28年は2月 月8日の直前の日曜または休日 れていましたが、現在は旧暦1 かつては旧暦の1月8日に開か 之主」が語源とも言われます。 日田を予定しています。 室町時代に始まったと伝えら 「だのせ」は「田主」や「田 鼓を取り巻き、宮主が巻物を読

色の素襖を着た6人の若衆が田 ることで豊作を祈願します。 農作業をあらかじめ演じて見せ

んぼに見立てて床に置いた大太

み上げるのに合わせ太鼓の周り

や村を支えてきました。このた 祭りで、新しい年の豊作を祈願 た。「だのせ祭り」もそうした 神や田の神に祈ってきまし 日本では稲作などの農耕が国 人々は稲など五穀の豊作を 外の養蚕なども含んで長時間に の二つが踊られています。 わたったそうですが、現在では を回ります。かつては米作り以

> とは白米のことです。これに応 こいの」とはやします。 うや、まこうや。福の種をまあ 福男が現れると、若衆が「まこ とはやしながら踊ります。 りを回り、「だのせのせのや」 米をまく。そんな場面が挟まれ えて福男は、「ふっくらたね の枝で太鼓をたたいて太鼓の周 は鍬に見立てた2本のチサの木 の種)をまあこいの」と言って 福の種 踊り

隣の野坂公会堂で行われます。

だのせの踊りでは、1年間の

りますが、 加わります。この踊りの間には、 苗に見立てた杉の葉を両手に踊 背にして互いに肩を組み、 れます。ここでは若衆が太鼓を んで低くかがむ田植えの動作が 続いて「田植え踊り」が行わ 太鼓から横に離れ跳 稲の

さをします。また、着物を着て りさしが現れ、田をならすしぐ 土をならす柄振りを持った柄振 場面も差し込まれます。 頭上に載せて若衆の周りを回る 妊婦と娘にふんした2人の男性 (小昼もち)が、小昼(昼飯)を

上げして場を盛り上げてい とも3回ずつ踊られ、終わるた びに厄年などの果報者らを胴 田打ち踊り」「田植え踊り」

### |伝統維持へ子供達も参加

と伝えられ、持ち帰る人もいま す。また、神事で備えたひし餅 いているとマムシにかまれない が来場者に配られています。 長く続く「だのせ祭り」です 今は伝統維持のため小学生 チ替わりのチサの枝は、

も参加し、大人と交互に踊り手 親睦を深める祭りとして大切に を務めています。野坂だのせ祭 に、年中行事として地域住民の 元の伝統を保存していくととも り保存会の川端一男会長は「地 していきたいですね」と話して



発行所 ■ 日本原子力研究開発機構 敦賀事業本部=〒914-8585 敦賀市木崎65号20番 ☎0770 (23) 3021 ホームページhttp://www.jaea.go.jp (平成27年12月発行)