# 炭素鋼オーバーパックの腐食による 酸化還元電位変遷評価モデルの実験的検証\*

#### 廃棄物安全研究グループ

#### 坂巻景子

\*本研究の一部は、原子力安全・保安院(現原子力規制委員会原子力規制庁)「平成21年度放射性廃棄物処分の 長期的評価手法の調査」として実施したものです。

背景

地層処分

高レベル放射性廃棄物(使用済燃料の再処理後に残る放射能レベルの高い廃液をガラス固化 したもの)を人間環境から長期間隔離\*。



廃棄物に含まれる核種の半減期は数万年以上であり、超長期の安全性は 直接的に確認することができない。

→地層処分システムの安全性は安全評価計算(シミュレーション)によって確認

2

地下環境中で想定される事象



※緩衝材中には間隙が存在するため、そこに地下水が浸透。 緩衝材中の水を間隙水と言う。

核種移行



## 地層処分の安全評価



先行研究

<u>処分条件における緩衝材間隙水のEh値に関する先行研究</u>

	地球化学コード	内容	不足点
第2次取りまとめ レポート*1		マグネタイトとパイライトが 酸化還元対を形成 Eh -276 mV (pH 8.6)	<mark>腐食試験</mark> や地球化学計算で 評価されていない。
Montes et al., (2005) <sup>*2</sup> & Marty et al., (2010) <sup>*3</sup>	KIRMAT	ベントナイト中の鉱物変遷, Eh値 (-350 mV, 1000年)	Eh値を支配する酸化還元対 が言及されていない。腐食 試験による検証が実施され ていない。
Samper et al., (2008)* <sup>4</sup> & Lu et al., (2011)* <sup>5</sup>	CORE <sup>2D</sup> V4	腐食生成物とベントナイト の相互作用, 間隙水の 長期的変遷, Eh値 (-600 mV, 100,000年)	Eh値を支配する酸化還元対 が言及されていない。腐食 試験による検証が実施され ていない。

\*1地層処分研究開発 第2次取りまとめ 分冊3, JNC, 1999., \*2 Montes et al., *Appl. Clay Sci.*, 29, 155-171, 2005., \*3 Marty et al., *Appl. Clay Sci.*, 47, 82-90, 2010., \*4 Samper et al., *Phys. Chem. Earth*, 33, 306-316, 2008., \*5 Lu et al., *Phys. Chem. Earth*, 36, 1661-1668, 2011.

## 本研究の目的

#### 考案したEh変遷評価モデルを用いて得られるシミュレーション計算結果と 腐食試験で得られた実データを比較してモデルの妥当性を検証



Eh変遷評価モデル



\*1 Yamaguchi et al., *Phys. Chem. Earth*, 32, 298-310, 2007 \*2 Otsuka et al., *JAEA-Research* 2008-043, JAEA, 2008 \*3 Arthur et al., JNC-TN8400 99-079, JNC, 1999 \*4 Yamaguchi et al., *Phys. Chem. Earth*, 33, 285-294, 2008

8

ガス蓄積型腐食試験



HS<sup>-</sup>とCH₄生成禁止モデル

<u>ガス蓄積型腐食試験の結果を反映した計算ケース</u>



HS<sup>-</sup>, CH<sub>4</sub>をデータベースから削除することで 反応の進行を禁止した Eh変遷評価モデル



\*1 Yamaguchi et al., *Phys. Chem. Earth*, 32, 298-310, 2007 \*2 Otsuka et al., *JAEA-Research* 2008-043, JAEA, 2008 \*3 Arthur et al., JNC-TN8400 99-079, JNC, 1999 \*4 Yamaguchi et al., *Phys. Chem. Earth*, 33, 285-294, 2008

11

腐食試験手法

<u>腐食試験手法</u>



・炭素鋼片(SM400B, Ø25 mm ×2 mm)
 をベントナイトとシリカ混合体中に設置し、
 圧縮 (Ø25 mm ×20 mm)。 圧縮体を試料
 ホルダー内に設置。

・試料ホルダーを人工地下水中に浸漬。

#### 腐食試験条件

温度	60 °C
反応期間	最大590日間
雰囲気条件	Ar (O <sub>2</sub> < 1 ppm)

<u>分析手法</u>

EhおよびpH	電極(Orion 9678BN, Orion 8172BN)
鉄濃度	ICP-MS (JMS-PLASMAX2)
炭素鋼の腐食生成物	XRD (RIGAKU Geiger Flex)
ベントナイト中の鉄価数	UV-vis (日本分光製 V-570)



炭素鋼片と水平に6等分した後、NH₄CI溶液 を加え、その抽出溶液をUV-visで測定。

## 腐食試験結果

反応溶液のEhとpHの変遷結果



ベントナイト中の鉄価数 2価 (界面から0.5 mmの範囲)

Eh変遷評価モデルを用いたシミュレーション計算手法

<u>一次元計算体系</u>



※腐食試験で用いたチタン製のボルト、ナット、補強材は不活性であるため計算では考慮していない。

地球化学計算 コード	PHREEQC (version 2, 16.3)					
セル幅	1 mm					
境界条件	closed					
温度	60 °C					
拡散速度	8 ×10 <sup>-11</sup> m <sup>2</sup> s <sup>-1</sup>					

計算条件

Eh変遷評価モデルを用いた	シミュレーション	計算手法
---------------	----------	------

;	欠元言	<i>+算体系</i>								
	炭	素鋼 ベント	ナイト	アルミナ焼約	吉フィ	ィルタ反	応溶液			
		$\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{\mathbf{$			_	~	4			
								平衡計算	前後の初期網	組成 (mol/l)
						n			平衡計算前の 初期組成	平衡計算後の 初期組成 (t = 0)
								pН	8.95	8.30
			鉱物-I	Eデル*				Eh	317 mV	317 mV
	K					~		CI	1.69 × 10 <sup>-5</sup>	1.69 × 10 <sup>-5</sup>
炭素	影響	ベントナイト+ケ	イ砂			焼結フィ	゚ルタ	NO <sub>3</sub> -	5.97 × 10 <sup>-5</sup>	1.00 × 10 <sup>-22</sup>
(wt.	%)	(wt. %)		二次鉱物 (wt. %	6)	(wt. %	%)	N <sub>2</sub>	-	2.99 × 10 <sup>-5</sup>
laco	,		24.2	Drusita	0		100	NH <sub>3</sub>	-	2.49 × 10 <sup>-36</sup>
Iron	100	Montmorilionite	34.3	Brucite	0	Alumina	100	NH <sub>4</sub> +	-	2.63 × 10 <sup>-36</sup>
		Chalcedony	26.6	C-S-H ael	0			SO42-	1.46 × 10 <sup>-4</sup>	1.42 × 10 <sup>-4</sup>
			_0.0	5 5	•			HS <sup>-</sup>	-	0
		Analcime	2.1	Laumontite	0			HCO <sub>3</sub> -	3.28 × 10 <sup>-3</sup>	3.18 × 10 <sup>-3</sup>
								CO32-	-	5.82 × 10 <sup>-5</sup>
		Calcite	1.75	Sepiolite	0			CH <sub>4</sub>	-	0
								Total Fe	1.79 × 10 <sup>-7</sup>	-
		Pyrite	0.42	Magnetite	0			Total Fe <sup>2+</sup>	-	1.06 × 10 <sup>-13</sup>
								Total Fe <sup>3+</sup>	-	1.79 × 10 <sup>-7</sup>
		Quartz	30	Siderite	0			Total AI (Al <sup>3+</sup> )	1.85 × 10 <sup>-6</sup>	1.85 × 10 <sup>-6</sup>
								Na <sup>+</sup>	3.35 × 10 <sup>-3</sup>	3.35 × 10 <sup>-3</sup>
				Ferrous hydroxide	0			K+	4.09 × 10 <sup>-5</sup>	4.09 × 10 <sup>-5</sup>
				Ferrous	6			Ca <sup>2+</sup>	8.98 × 10 <sup>-5</sup>	8.98 × 10 <sup>-5</sup>
				hydroxycarbonate	0			Mg <sup>2+</sup>	4.52 × 10 <sup>-5</sup>	4.52 × 10 <sup>-5</sup>
				, , ,	0			Total Si (SiO <sub>2</sub> )	3.16 × 10 <sup>-6</sup>	3.16 × 10 <sup>-6</sup>
				Hematite	0			F <sup>.</sup>	5.11 × 10 <sup>-5</sup>	5.11 × 10 <sup>-5</sup>

\* Yamaguchi et al., Phys. Chem. Earth, 33, 285-294, 2008

計算結果 --Eh, pH変遷-



- ▶ pHの解析値は両ケースとも実験値を再現した。
- ➢ Ehの実験値は200日かけて一定値になっているが、case Iの解析値はすぐに一定値(-480 mV) に達する。実験値が計算値より高い理由はグローブボックス中の残存酸素の影響と考えられる。
- ▶ 200日以降ではcase Iの解析値が実験値を再現した。case IIは200 mV程度低い値を示した。
- ▶ 鉄濃度は実験値が検出限界値であるが再現されている。





## 計算結果考察

Case I
平衡論
$SO_4^{2-} + 8e^- + 9H^+ \rightarrow HS^- + 4H_2O$
$\text{CO}_3^{2-} + 8e^- + 10\text{H}^+ \rightarrow \text{CH}_4 + 3\text{H}_2\text{O}$
$\mathrm{HCO}_{3}^{-} + \mathrm{8e}^{-} + \mathrm{9H}^{+} \rightarrow \mathrm{CH}_{4} + \mathrm{3H}_{2}\mathrm{O}$

 Case II

 HS-とCH<sub>4</sub>生成禁止モデル適用

  $SO_4^{2-} + 8e^- + 9H^+$  HS<sup>-</sup> + 4H<sub>2</sub>O

  $CO_3^{2-} + 8e^- + 10H^+$  CH<sub>4</sub> + 3H<sub>2</sub>O

 HCO\_3^- + 8e^- + 9H^+
 CH<sub>4</sub> + 3H<sub>2</sub>O



硫酸イオン、炭酸イオン、炭酸水素イオン還元反応を平衡論で扱ったcase I(HS-とCH<sub>4</sub>生成禁止モデルを適用しないケース)の結果が実験値を再現し、HS-とCH<sub>4</sub> 生成禁止モデルを適用したcase IIの計算値は異なる値を示した。

ベントナイトー鉄腐食試験においてはアンプル型腐食試験とは異なり、平衡論的 に反応が起きた可能性が示された。



評価モデルは腐食試験結果を再現。評価モデルの妥当性を支持。

まとめ



酸化還元電位(Eh)は初めの200日間で徐々に下がり、その後 -450 mVで一定になった。腐食生成物としてマグネタイトが同 定され、炭素鋼付近のベントナイト中には二価鉄が含有されて いることがわかった。

#### <u>シミュレーション計算</u>

反応輸送モデルに速度論的溶解反応、鉱物選定を考慮したモデ ルを追加したEh変遷評価モデルを用いたシミュレーション計算を 行った。硫酸イオン、炭酸イオンの還元を平衡論で扱ったcase I では200日以降の実験結果を再現した。今回の条件ではモデル の妥当性が確認できた。またHS-とCH4生成禁止モデルを追加し たcase IIの計算結果は実験値より200 mV程度低い値を示した ため、ベントナイト-鉄腐食試験とガス蓄積型腐食試験では異なる 反応メカニズムが起きていることが示唆された。

#### <u>今後の展望</u>

今回の腐食試験は炭酸イオンが多い条件(CO<sub>3</sub><sup>2-</sup>, HCO<sub>3</sub>-合計 3.3×10<sup>-3</sup> mol/l)であった。今後は硫酸や硝酸濃度が高い条件で 妥当性を確認する必要があるため、検証試験を行う。硫酸や硝 酸濃度が高い条件はTRU廃棄物が併置処分される場合を想定 している。

ご清聴ありがとうございました。

# 補足資料

#### 追加鉄関連鉱物熱力学データ

Chemical species	$\Delta_{\rm f}G_{\rm m}^{0}/{\rm kJ}~{\rm mol}^{-1}$	$\Delta_{\rm f} H_{\rm m}^{0}/{\rm kJ}~{\rm mol}^{-1}$	S <sub>m</sub> <sup>0</sup> /J K <sup>-1</sup> mol	Chemical equation	log K <sup>0</sup>
Fe(cr)	0	0	27.09		
Fe <sup>2+</sup>	$-90.5 \pm 1.0$	$-90.5 \pm 0.5$	$-101.6 \pm 3.7$	$Fe = Fe^{2+} + 2e^{-}$	15.85±0.18
FeOH <sup>+</sup>	$-273.4 \pm 1.2$	$-285 \pm 24$	$-29\pm80$	$Fe^{2+} + H_2O = FeOH^+ + H^+$	$-9.5 \pm 0.1$
Fe(OH) <sub>2</sub> (s)	$-491.2 \pm 1.4$	-573±24	88±80	$Fe^{2+} + 2H_2O = Fe(OH)_2(s) + 2H^+$	$-12.90 \pm 0.16$
Fe(OH) <sub>2</sub> (aq)	$-447 \pm 6$	-633±25	$-280 \pm 80$	$Fe^{2+} + 2H_2O = Fe(OH)_2(aq) + 2H^+$	$-20.6 \pm 1.0$
Fe(OH) <sub>3</sub> -	-614±8	$-893 \pm 25$	$-340 \pm 80$	$Fe(OH)_2(aq) + H_2O = Fe(OH)_3^- + H^+$	$1.7 \pm 1.0$
Fe(OH) <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	$-776.5 \pm 2.0$	$-1113 \pm 39$	$-300 \pm 130$	$Fe^{2+} + 4H_2O = Fe(OH)_4^{2-} + 4H^+$	$-46.0 \pm 0.3$
FeS <sub>2</sub> (pyrite)	$-160.1 \pm 1.7$	$-171.5 \pm 1.7$	$52.9 \pm 0.1$	$Fe^{2+} + 2HS^{-} = FeS_2(pyrite) + 2e^{-} + 2H^{+}$	$16.5 \pm 0.8$
FeCO <sub>3</sub> (siderite)	$-678.9 \pm 1.2$	$-752.0 \pm 1.2$	95.47±0.15	$Fe^{2+} + CO_3^{2-} = FeCO_3$ (siderite)	$10.60 \pm 0.11$
Fe <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> (OH) <sub>2</sub>	$-1186.6 \pm 2.1$	$-1314 \pm 46$	275±154	$2Fe^{2+} + CO_3^{2-} + 2OH^{-} = Fe_2CO_3(OH)_2$	$-28.61 \pm 0.09$
Fe <sup>3+</sup>	$-16.2 \pm 1.1$	$-49.0 \pm 1.5$	-278±8	$Fe^{2+} = Fe^{3+} + e^{-}$	$-13.012 \pm 0.035$
Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	$-1012.7\pm2.1$	-1115.7±2.1	$146.1 \pm 0.4$	$Fe^{2+} + 2Fe^{3+} + 4H_2O = Fe_3O_4 + 8H^+$	$-10.3 \pm 0.6$

#### 鉄抽出手法詳細

- 反応後の固体サンプルを水平方向に厚さ3 mmずつ切り分けた。
- 炭素鋼表面に付着していた粘土も切り離した。
- 切り分けたそれぞれのベントナイトをすりつぶし、XRD 分析を行った。
- 測定後、サンプルに1 mol/I NH<sub>4</sub>CI溶液10 ml を加えた。
- 24時間撹拌後、上澄み溶液をポアサイズ0.22 µmのセルロースフィルタでろ過した。ろ過は3回繰り返し行い、3回分の上澄み液を混合した。
- 上澄み混合液10 ml/こ0.1 % 1,10-フェナントロリン溶液0.5 mlを加え、UV-visでFe<sup>2+</sup>濃度を測定した。
- 新たに採取した上澄み混合液10 mllに10 wt. %塩化ヒ ドロキシルアミン溶液0.1 mlを加えた。
- 1時間放置後、0.1 % 1,10-フェナントロリン溶液0.5 ml を加え、UV-visで全Fe濃度を測定した。







Case I: SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>とCO<sub>3</sub><sup>2-</sup>, HCO<sub>3</sub><sup>-</sup>の酸化還元反応を熱力学的に計算したケース





Case II: SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>とCO<sub>3</sub><sup>2-</sup>, HCO<sub>3</sub>-の酸化還元反応を制限して計算したケース

評価点A



計算結果 -SO42-の濃度変遷-



Case IIでは溶液中SO4<sup>2</sup>濃度がcase Iと比較して減少 pyrite(ベントナイト中鉱物)生成に寄与

 $Fe^{2+} + 2SO_4^{2-} + 14e^- + 16H^+ \rightarrow FeS_2 + 8H_2O$ 

Case IIにおいてSO<sub>4</sub><sup>2</sup>-濃度は1.7×10<sup>-19</sup> mol/Iに対して H<sub>2</sub>濃度は1.9×10<sup>-3</sup> mol/Iであり、H<sub>2</sub>濃度が圧倒的に高い。 そのためEhを決定しているのはH<sub>2</sub>の生成反応である。

## ガラス固化体インベントリ

表 5.3.1-2 ガラス固化体1本あたりの放射性核種および安定同位体の

インベントリ(処分後1,000年時点)

		半減期,	モル数	放射能量			半減期*)	モル数	放射能量
元素	同位体	[y]	[mol]	· [Bq]	元素	同位体	[y]	[mol]	<b>[B</b> q]
Se	79	6.50×10+4	8.04×10 <sup>-2</sup>	1.64×10+10	Th	229	7.34×10 <sup>+3</sup>	2.51×10 <sup>-6</sup>	4.52×10+6
	Stable	-	6.86×10 <sup>-1</sup>	_		230	7.70×10 <sup>+4</sup>	5.37×10 <sup>-5</sup>	9.23×10+6
Zr	93	1.53×10+5	8.54	7.39×10 <sup>+10</sup>		232	1.41×10+10	6.50×10 <sup>-6</sup>	6.13
	Stable	1	4.74×10 <sup>+1</sup>	-	Pa	231	3.28×10+4	2.23×10 <sup>-6</sup>	<b>8.99</b> ×10⁺⁵
Nb	93m	1.36×10+1	7.21×10 <sup>-5</sup>	7.02×10 <sup>+10</sup>	U	233	1.59×10+5	1.17×10-3	9.75×10⁺ <sup>7</sup>
	94	2.03×10+4	2.80×10 <sup>-4</sup>	1.83×10+8		234	2.45×10 <sup>+5</sup>	1.50×10 <sup>-2</sup>	8.14×10 <sup>+8</sup>
	Stable	1	2.67×10 <sup>-2</sup>	_		235	7.04×10 <sup>+8</sup>	1.46×10 <sup>-1</sup>	2.74×10+6
Tc	99	2.13×10+5	8.27	5.14×10 <sup>+11</sup>		236	2.34×10+7	1.05×10-1	5.94×10+7
Pd	107	6.50×10+6	2.04	4.16×10*9		238	4.47×10 <sup>+9</sup>	1.31×10 <sup>+1</sup>	3.89×10+7
	Stable	-	1.18×10+1	-	Np	237	2.14×10*6	3.74	2.31×10+10
Sn	126	1.00×10+5	2.25×10 <sup>-1</sup>	2.97×10 <sup>+10</sup>	Pu	238	8.77×10 <sup>+1</sup>	6.49×10 <sup>-5</sup>	9.79×10+9
	Stable	-	6.82×10 <sup>-1</sup>	<b>—</b>		239	2.41×10 <sup>+4</sup>	1.60×10 <sup>-i</sup>	8.79×10 <sup>+10</sup>
Cs	135	2.30×10 <sup>+6</sup>	3.19	1.83×10+10		240	6.54×10+3	1.78×10 <sup>-1</sup>	3.59×10+11
	Stable	-	8.84	_		241	1.44×10 <sup>+1</sup>	1.23×10.5	1.13×10+10
Sm	151	9.00×10 <sup>+1</sup>	3.20×10 <sup>-5</sup>	4.71×10 <sup>+9</sup>		242	3.87×10+s	1.12×10'2	3.82×10+8
	Stable	-	3.33	-	Am	241	4.32×10+2	1.88×10 <sup>-1</sup>	5.75×10 <sup>+12</sup>
Pb	210	2.23×10 <sup>+1</sup>	3.48×10 <sup>.9</sup>	2.07×10+6		242m	1.52×10+2	5.79×10 <sup>-5</sup>	5.04×10+9
	Stable		3.81×10 <sup>.3</sup>	-		243	7.38×10*3	4.01×10 <sup>-1</sup>	7.18×10 <sup>+11</sup>
Ra	226	1.60×10+3	2.62×10"	2.16×10+6	Cm	245	8.50×10+3	7.26×10 <sup>-3</sup>	1.13×10+10
Ac	227	2.18×10 <sup>+1</sup>	1.48×10 <sup>-9</sup>	8.98×10 <sup>+5</sup>		246	4.73×10+3	8.29×10 <sup>-4</sup>	2.32×10+9

Stable:安定同位体

オーバーパックは少なくとも1000年間は破損しないように設計されているため、 ガラス固化体が地下水に接触するのは1000年以降である。ここでは1000年後 のガラス固化体インベントリを示す。 \*地層処分研究開発 第2次取りまとめ 分冊3, JNC, 1999

### 長期にわたるEh評価計算結果



長期のEh, pH計算結果

長期のEh評価結果では5000年程度で-700 mV以下まで低下する結果が示さ れている。これはEhを決定していたCO<sub>3</sub><sup>2-</sup>, HCO<sub>3</sub>-とCH<sub>4</sub>の酸化還元反応が CO<sub>3</sub><sup>2-</sup>, HCO<sub>3</sub>-濃度の低下によりEhを緩衝できなくなった。その代わりにH<sub>2</sub>生 成反応がEhを決定する反応に変わった。

今回提示したEh変遷評価モデルは600日までの検証であったが、実験値を再 現できたのは、モデルが機構論的に正しいことを意味している。今回の条件で は長期評価に適応できると考えるが、実際の処分環境条件で適応させるため には異なる条件についても検証を行い、モデルの適応範囲を把握する事が重 要である。 高Se濃度時の線量評価



Se溶解度:2.3×10<sup>4</sup> mol/m<sup>3</sup> オーバーパック破損が4000年後と設定

平成25年度地層処分の安全審査に向けた評価手法等の整備(安全審査に向けた評価手法の整備)報告書

## ガラス固化体に含有される核種がとる価数

核種	価数
Se	-2, 0, +4, +6
Zr	+4
Nb	+5
Pd	+2
Cs	+1
Pb	+2
Ra	+2
Ac	+3
Th	+4
Pa	+4, +5
U	+3, +4, +5, +6
Np	+3, +4, +5, +6
Pu	+3, +4, +5, +6

Se以外にもEh値依存する核種はPa, U, Np, Pu等がある。

人工・天然バリア中の核種移行評価手法の整備



平成24年度地層処分の安全審査に向けた評価手法等の整備(安全審査に向けた評価手法の整備)報告書

長期評価について

<u>長期的な評価にEh変遷評モデルを適応できるのか?</u> <u>平衡論でいくとこのまま炭酸還元が持続するのか?</u>

⇒熱力学データや速度論、平衡論を取りいれたモデル で600日の現象を再現できたという事は、機構論的に正 しいと考えられ、長期的な評価にも適応できると考えて いる。ただし、条件の異なる場合は評価に使えないため、 そのモデルの適応範囲を把握することと、実際の処分 環境条件がどの程度の範囲になりうるのかという検討も 必要になってくる。また、今回case Iで示した計算は炭 酸の還元反応でEhが決定されていると考えているが、 長期的には炭酸が消費され水素発生反応がEhを決定 する反応であることが別手法での計算で示されている\*。 \*平成25年度地層処分の安全審査に向けた評価手法等の整備(安全審査に向けた評 価手法の整備)報告書



<u>Ehが低下してSe溶解度が上昇するとそれに伴っ</u> て線量評価はどう変化するのか?

⇒Seによる線量は上昇すると考えられるが、ガラ ス固化体の溶解速度に制限されるため大きく変化 することはない。



ピーク値がガラスの溶解速度で律速される

Se溶解度:2.3×10<sup>4</sup> mol/m<sup>3</sup> オーバーパック破損が4000年後と設定